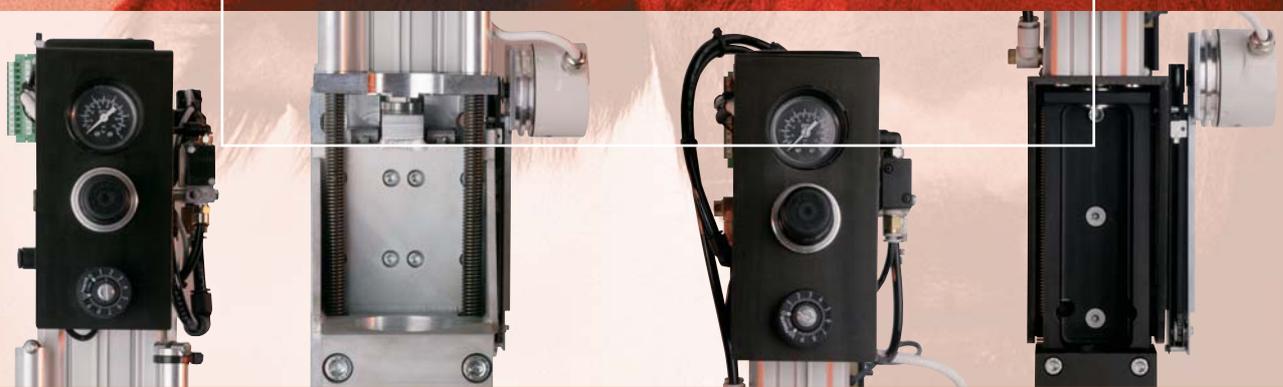




Die Kraftvollen



SV

35/20

Sondervorschübe 35 kHz / 20 kHz

Die Sondervorschübe SV35-100/50 und SV20-100/50 eignen sich für Schweißoperationen thermoplastischer Teile kleiner bis grosser Art sowie für das Stanzen von Textilien.





- Konfigurierbar mit RL-, SL- und ADG-Generatoren sowie durch eine externe Steuerung
- Wegmessung, Ventilblock und Triggerbox optional nachrüstbar
- Konzipiert für den Einbau in Automationslinien
- Kompakte Bauweise

Produktspezifikation SV35-100/50, SV20-100/50

Arbeitsfrequenz:	SV35-100/50: 35 kHz SV20-100/50: 20 kHz
Sicherheitsaspekte:	Diese Vorschübe werden als Komponenten in Sondermaschinen eingebaut
Antriebsart:	SV35-100/50: Pneumatischer, doppelt wirkender Zylinder Ø 40 mm SV20-100/50: Pneumatischer, doppelt wirkender Zylinder Ø 63 mm
Antriebsenergie:	Druckluft: 7 bar maximal 6 bar nominal Maximalverbrauch bei 6 bar: SV35-100/50: ca. 2,5 l _N /Hub SV20-100/50: ca. 5 l _N /Hub
Maximale Kraft:	SV35-100/50: 745 N bei 6 bar Druckluft SV20-100/50: 2000 N bei 6 bar Druckluft
Maximaler Hub:	100 / 50 mm
Gewicht:	SV35-100/50: 5 kg mit Schwingersystem, 4 kg ohne Schwingersystem SV20-100/50: 23 kg mit Schwingersystem, 17 kg ohne Schwingersystem
Generator:	Verwendbare Typen: SV35-100/50: RL35-250/400/600/900 , SL35-400/600/900 , AGM35-400/600/900 , ADG35-400/600/900 SV20-100/50: RL20-1500 , RLH20-3000 , SL20-1000/1500 , SLH20-2000/3000 , AGM20-1000/2000/3000 , ADG20-1000/2000/3000
Optionen:	Wegmessung links oder rechts, Triggerbox mit oder ohne Potentiometer Stossdämpfer-Set, Konverterkühlung, Tiefenabschaltung

Weitere technische Informationen sind auf Anfrage erhältlich.



RINCO ULTRASONICS AG
CH-8590 Romanshorn 1
Tel. +41 71 466 41 00
Fax +41 71 466 41 01
info@rincoultrasonics.com
www.rincoultrasonics.com