



Tampondruckfarben – Welche Farbe für welchen Bedruckstoff

| | KS-U | Norifin® PP N | Norilit® CS | Norilit® U-SG | NoriProp N | NoriPUR® | Sorte P | Tampo-Jet® ECO | Tampo-Jet® GMI | Thermo-Jet® |
|-----------------------------|------|---------------|-------------|---------------|------------|----------|---------|----------------|--------------------|-------------|
| Einkomponentenfarbe | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ |
| Zweikomponentenfarbe | | | | | | ✓ | | | ✓ | |
| Bedruckstoffe | | | | | | | | | | |
| Acrylglas (PMMA) | ■ | ▲ | | | | ■ | ■ | ■ | | ■ |
| Glas | | | | | | | | | ■ | |
| Beschichtete Druckträger | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | | ▲ |
| Duroplaste | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | | ▲ | ▲ | | | |
| Holz, Holzfaserplatten | ■ | ■ | ■ | ■ | | ■ | ■ | | | ■ |
| Leder | | | | | | ▲ | | | | ▲ |
| Metall und NE-Metalle | ▲ | | | ■ | | ▲ | | | ■ | |
| Polyamid | ▲ | | | | | ▲ | | | | |
| Polycarbonat | ■ | | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | ■ |
| Polyester vorbehandelt | | | | ■ | | ■ | | | | ■ |
| Polyester unvorbehandelt | | | | ■ | | | | | | |
| Polyethylen vorbehandelt | ▲ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| Polypropylen vorbehandelt | ▲ | ■ | | ■ | ■ | ■ | ■ | | | |
| Polypropylen unvorbehandelt | | ■ | | | ■ | | | | | |
| Polystyrol, ABS, SAN | ■ | | | | | ▲ | ■ | ▲ | | ▲ |
| Polyurethan | | | | | | ▲ | | | | |
| PVC, hart | ■ | ▲ | | ■ | | ■ | ■ | ■ | | ■ |
| PVC, weich | | | | ■ | | ▲ | | | | ■ |
| Eigenschaften | | | | | | | | | | |
| Trocknung | | | | | | | | | | |
| physikalisch | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ |
| physikalisch-reaktiv | | | | | | ✓ | | | ✓ | |
| Glanzgrad | | | | | | | | | | |
| hochglänzend | ✓ | | | | | | | | | |
| glänzend | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | | ✓ |
| seidenglänzend | | ✓ | ✓ | ✓ | | | | ✓ | ✓ | |
| Hilfsmittel | | | | | | | | | | |
| Verdüner / Prozentsatz (%) | 25 | 20 | 20 | 30–35 | 20–25 | 30–40 | 30–35 | 30 | 30 | 30–35 |
| Härter | 030 | 002 | 002 | 002 | 002 | 002 | 002 | | Haftvermittler 101 | 002 |

✓ = trifft zu; ■ = grundsätzlich geeignet; ▲ = mitunter geeignet

Wichtig: Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Auflagendruck zu prüfen. Vermeintlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren. Gewisse Bedruckstoffe können mit Gleitmitteln, antistatischen Zusätzen oder anderen Additiven versehen sein, die das Haftungsvermögen der Farbe beeinträchtigen.