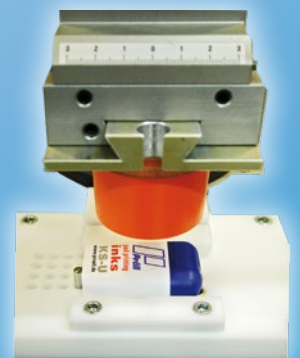


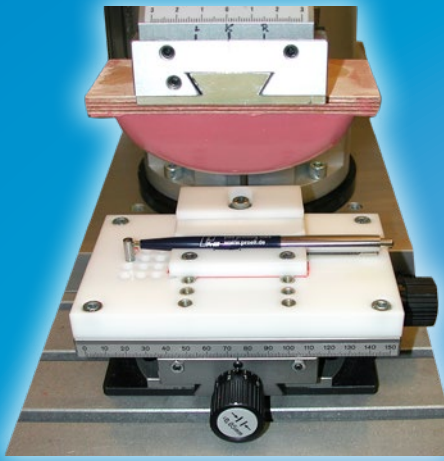


**Innovative Inks &  
Functional Lacquers**

**Pröll**

# Tampondruckfarben für verschiedenste Anwendungen und Bedruckstoffe





## Tampondruckfarben für verschiedenste Anwendungen und Bedruckstoffe

**Ein- und Zwei-Komponenten-Farbsysteme stehen für die Dekoration und Kennzeichnung von Produkten im technischen Tampondruck, aber auch für Spielzeug und Werbeartikel zur Verfügung.**

### KS-U

Schnell trocknende, hochglänzende Universal-Tampondruckfarbe zum Druck auf Hart-PVC, Polystyrol, ABS und SAN, Acrylglas und Polycarbonat. Um auf beschichteten Materialien, Polyamid, vorbehandelten Polypropylen, Duroplasten und Metall befriedigende Haftung zu erzielen, muss die Farbe eingebrannt und/oder mit Härter verarbeitet werden. KS-U wurde für die Verarbeitung auf schnell laufenden Maschinen mit geschlossenem Farbgebersystem entwickelt.

Verdünner: M 207  
Härter: 030

### Tampo-Jet® ECO

Schnelltrocknende Einkomponenten-Tampondruckfarbe zum Druck auf PC, PMMA und ABS sowie SAN und PS nach Vorversuchen. Tampo-Jet® ECO eignet sich besonders für die Bedruckung von Spielzeug. Das Farbsystem ist halogenfrei, PVC-frei, weichmacherfrei, cyclohexanonfrei und frei von aromatischen Lösemitteln. Die Tampo-Jet® ECO Basisfarbtöne sind gemäß der Spielzeugnorm (DIN EN 71, Teil 3) geprüft.

Verdünner: F 001

### Norifin® PP N

Seidenglänzende Tampondruckfarbe zur Bedruckung von unvorbehandeltem Polypropylen.

Verdünner: F 002  
Härter: 002

### NoriProp N

Glänzendes Farbsystem zum Druck auf nicht vorbehandeltes Polypropylen.

Verdünner: M 202  
Härter: 002

### Norilit® U-SG

Seidenglänzende Tampondruckfarbe für Metall, unvorbehandeltes Polyester, vorbehandeltes Polyethylen und Polypropylen, Polycarbonat und beschichtete und lackierte Materialien.

Verdünner: M 202  
Härter: 002

### Norilit® CS

Seidenglänzendes Farbsystem für die Bedruckung lackierter und pulverbeschichteter Materialien und UV-lackierter Untergründe.

Verdünner: F 002  
Härter: 002

### Sorte P

Glänzende Tampondruckfarbe zum Druck auf Polystyrol, ABS und SAN, Acrylglas und Polycarbonat.

Sorte P wurde speziell für lösemittel- und spannungsrissempfindliche Materialien entwickelt.

Verdünner: F 002  
Härter: 002

### Thermo-Jet®

Universelles, glänzendes Farbsystem zum Druck auf Acrylglas, Hart- und Weich-PVC, Polycarbonat, vorbehandelte Polyester und Polyolefine. Die schnell trocknende Thermo-Jet® zeigt gute Verdruckbarkeit und hohe Beständigkeiten gegen Chemikalien und mechanischen Abrieb.

Verdünner: F 002  
Härter: 002

### NoriPUR®

Glänzende Ein- oder Zweikomponentenfarbe für die Bedruckung von Hart-PVC, vorbehandelte Polyester und Polyolefine, Acrylglas, Polycarbonat, Metall und nach Vorversuchen auf Polystyrol, ABS und SAN. Bei der Verarbeitung als Zweikomponentensystem zeigt NoriPUR® hervorragende Beständigkeit gegen chemische und mechanische Einflüsse.

Die NoriPUR® Basisfarbtöne sind gemäß der Spielzeugnorm (DIN EN 71, Teil 3) geprüft. Hochdeckende Farbtöne, für den Druck auf dunkle Bedruckstoffe, sind im Lieferprogramm.

Der Haftvermittler 103 kann anstelle von Härter zugegeben werden, um eine gute Haftung auf Hard Coat Beschichtungen und TPU-Materialien zu erzielen.

Verdünner: M 202  
Härter: 002



**Innovative Inks & Functional Lacquers**

**Pröll**



Nehmen Sie Kontakt auf.  [www.proell.de](http://www.proell.de)

### Tampo-Jet® GMI

Zweikomponentenfarbe für die Bedruckung von Glas und Metall. Nach dem Einbrennen zeigt der gedruckte Farbfilm sehr gute Beständigkeiten gegen Chemikalien und Abrieb.

Tampo-Jet® GMI zeigt gute Verarbeitungseigenschaften und kann für die Dekoration von Parfümflakons und Edelstahlprodukten eingesetzt werden.

Verdünner: F 002  
Haftvermittler: 101

### Tampo-Jet® Aqua

Wasserbasierte Tampondruckfarbe für den Druck auf verschiedene Holzprodukte. In Abhängigkeit von der Oberflächenhärte und Saugfähigkeit der Holzoberflächen, können präzise Drucke vor allem auf Buche und Birkenholz dargestellt werden. Die Oberflächenbeständigkeit des gedruckten Farbfilms gegen Handschweiß kann durch Zugabe von Vernetzer L 20749 verbessert werden. Tampo-Jet® Aqua kann auch für den Label-Eindruck auf Textilien eingesetzt werden. Um Waschbeständigkeit zu erreichen, ist die Zugabe von Vernetzer L 20749 notwendig.

Die neue wasserbasierte Tampondruckfarbe wurde ohne Lösemittelanteile formuliert. Aufgrund von Additivzugaben liegt der finale Lösemittelanteil unter 2 %.

Verdünner: Wasser  
Vernetzer: WB 001

### Hilfsmittel für Tampondruckfarben:

In Abhängigkeit vom Farbsystem verbessert die Zugabe von Härter 001 und 002 die Abrieb- und Chemikalienbeständigkeit des gedruckten Farbfilms.

Durch Zugabe des Antiblockmittel L 30220 wird der Farbfilm seidenglänzend, jedoch verbessert sich die Abriebbeständigkeit deutlich.

Das Mattierungsmittel 2009 wird zugegeben, um den Glanzgrad der Farbe zu reduzieren. Das Verlaufsmittel Norilon 5 verbessert den Oberflächenfarbverlauf der gedruckten Farbe.

Werden statisch aufgeladene Bedruckstoffe dekoriert, kann durch Zugabe von Norilin® A die elektrostatische Aufladung reduziert werden.

Primer Nr. 1 kann zur Vorbehandlung von Polypropylensubstraten eingesetzt werden.

### Farbtonauswahl

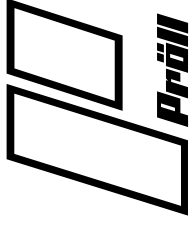
Das Pröll Farbmischsystem besteht in allen Farbserien aus 12 Basistönen und einem Lack, mit denen sich Farbtöne aus den bekannten Farbmustersammlungen einfach nachstellen lassen. Eine Auswahl an Basisfarbtönen, Standardfarbtönen, trans-

parenten und hoch deckenden Einstellungen, Rasterfarben sowie Metallic- und Effekt-Pigment-Farben steht für das Tampondruckprogramm zur Verfügung.

Pröll Druckfarben und Lacke werden unter Einhaltung von RoHS- und REACH gefertigt.

Pröll Farbsysteme enthalten keine Pigmente auf Basis toxischer Schwermetalle. Das Qualitäts- und Umweltmanagementsystem der Pröll KG ist nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert. Kundenspezifische Farb- oder Beschichtungslösungen sind unsere Kernkompetenz.





## Tampondruckfarben – Welche Farbe für welchen Bedruckstoff

	KS-U	Norfin® PP N	Norlit® CS	Norlit® U-SG	NoriProp N	NoriPUR®	Sorte P	Tampo-Jet® ECO	Tampo-Jet® GMI	Thermo-Jet®
Einkomponentenfarbe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Zweikomponentenfarbe									✓	
<b>Bedruckstoffe</b>										
Acrylglas (PMMA)	■	▲				■	■	■		■
Glas									■	
Beschichtete Druckträger	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲			▲
Duroplaste	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲			
Holz, Holzfaserplatten	■	■	■	■		■	■			■
Leder						▲				▲
Metall und NE-Metalle	▲			■		▲			■	
Polyamid	▲					▲				
Polycarbonat	■			■		■	■	■		■
Polyester vorbehandelt				■		■				■
Polyester unvorbehandelt				■						
Polyethylen vorbehandelt	▲	■		■	■	■	■			
Polypropylen vorbehandelt	▲	■		■	■	■	■			
Polypropylen unvorbehandelt		■			■					
Polystyrol, ABS, SAN	■					▲	■	▲		▲
Polyurethan						▲				
PVC, hart	■	▲		■		■	■	■		■
PVC, weich				■		▲				■
<b>Eigenschaften</b>										
Trocknung										
physikalisch	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
physikalisch-reaktiv						✓			✓	
Glanzgrad										
hochglänzend	✓									
glänzend					✓		✓			✓
seidenglänzend								✓		✓
<b>Hilfsmittel</b>										
Verdünnung / Prozentsatz (%)	25	20	20	30-35	20-25	30-40	30-35	30	30	30-35
Härter	030	002	002	002	002	002	002		Haftvermittler 101	002

✓ = trifft zu; ■ = grundsätzlich geeignet; ▲ = mitunter geeignet

**Wichtig:** Das Druckergebnis hängt wesentlich vom Bedruckstoff sowie von den Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen ausdrücklich, Ihren Bedruckstoff unter Ihren Anwendungsbedingungen vor dem Aufgedruck zu prüfen. Vermutlich gleiche Materialien können von Hersteller zu Hersteller, und auch von Charge zu Charge variieren. Ge-  
wisse Bedruckstoffe können mit Gleitmitteln, antistatischen Zusätzen oder anderen Additiven versehen sein, die das Haftungsvermögen der Farbe beeinträchtigen.