

LEADS

Tampondruckfarben



TAMPODRUCK LASERMARKIERUNG VERBRAUCHSMATERIAL SERVICE

Farbsortiment

Für alle Tampondrucksysteme



TAMPOPRINT®

Weltweit



TAMPOPRINT® GmbH
Firmenzentrale
Deutschland



TAMPOPRINT® Int'l. Corp.
Niederlassung
USA



TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.
Niederlassung
Spanien



Vertriebsnetzwerk
Europa, Amerika, Afrika,
Asien, Australien

Die industrielle Produktmarkierung und -kennzeichnung mittels Tampondruck und Laser – das ist unser Metier und unsere Leidenschaft. Für zahlreiche Branchen entwickelt TAMPOPRINT ein perfekt abgestimmtes System aus Maschinen und Verfahren. Unser Ziel: Tampondruck- und Laserverfahren besser und effektiver zu machen.

Als typischer „Hidden Champion“ aus Baden-Württemberg ist TAMPOPRINT ungeschlagen, wenn es um industrielle Tampondruck- und Laser-Kennzeichnungstechnologien geht, die international gefragt sind. Wir verfügen über ein besonderes Maß an Know-how in der Verfahrens- und Anwendungstechnik. Das ermöglicht es uns, schlüssige Konzepte und Entwicklungen für jede Anforderung unserer Kunden aus einer Hand anzubieten.

technologies for your future



Übersicht



4

Allgemeines und Kategorien



6

Fachbegriffe



8

Farbtonkarte
Standardfarben



9

Farbtonkarte
Grundfarben



10

Bedruckstoffe



12

Eigenschaften
& Beständigkeiten



14

Farbtypen



54

Übersicht Farbtypen
anhand von Beispielen



58

Service



Alles aus einer Hand

PROZESSBESITZ

Beratung

Anwendungstechnik

Entwicklung

Standardmaschinen

Sondermaschinen

Verbrauchsmaterial

Dienstleistung

Zubehör

Service

Retrofit



ORIGINAL
TAMPOPRINT
Germany

SIEMENS SIMATIC HMI TOUCH

V-60/90 DUO
Harmonic System
Made in Germany

**DRUCK-/LASER-AUTOMATION
MODULE ONE S**
Tampondruck und Lasergravur in
einem Prozess.

Wir betreuen den gesamten Prozess

Unsere Mission

Ihr Partner für Laserkennzeichnung und Tampondruck
Als Unternehmen, welches weltweit seit Jahrzehnten durch hauseigene Entwicklungen im Bereich Tampondruck und Laser Kundenanwendungen betreut, ist die Definition der Unternehmensmission mit „100 % Prozessbesitz“ fast schon logisch. Wir verstehen uns als „One-Stop-Shop“ für alle Kunden, die einen Partner brauchen, welcher sich von Anfang an um ihre Bedürfnisse kümmert. Unsere Stärke liegt

hier in der Turn-Key-Solution, von der Einstiegsmaschine im Handarbeitsbereich bis hin zur vollautomatischen High-Tech-Lösung. Wir begleiten unsere Kunden während ihres ganzen Produktlebenszyklus und darüber hinaus. Getrieben von unserer Mission, betreuen wir dabei nicht nur die Maschine, sondern bieten unseren Kunden ebenso alle Verbrauchsmittel aus eigenen Produktionsstandorten sowie durch ausgewählte Zuliefererbetriebe an.



Tampondruckfarben

Tampondruckfarben allgemein

Im Tampondruck finden sowohl lasierende Rasterdruckfarben (CMYK) als auch deckende Tampondruckfarben in vielen unterschiedlichen Farbtönen Verwendung. Das umfassende Spektrum an Tampondruckfarben ermöglicht es heute dem Kunden einen exakt auf seine Anforderungen abgestimmten Tampondruckfarbtyp auszuwählen.

TAMPOPRINT Tampondruckfarben entsprechen der REACH-Richtlinie (EG) Nr. 1907/2006 und der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU und haben die Freigaben für viele andere Zertifizierungen, die der Markt weltweit verlangt. Je nach Bedruckstoff und den Anforderungen an die Beständigkeit der Tampondruckfarben kommen 1- oder 2-Komponentenfarben zum Einsatz.

UV-Tampondruckfarben

Für spezielle Anforderungen bieten wir eine UV-Tampondruckfarbe (1-Komponenten) an. Einsatz bevorzugt bei hoher Qualitätsanforderung schnelllaufender Tampondrucksysteme. Geringer Lösemittelgehalt entspricht dem gestiegenen Umweltbewusstsein und sichert zugleich einen prozesssicheren Fertigungsablauf mit hochwertigem Druckergebnis. Sofortige Weiterverarbeitung durch geringe Trocknungszeiten sind eine klare Investition in die Zukunft.



Umweltfreundliche Tampondruckfarben

Entsprechend den aktuellen Themen im Umgang mit Umwelt und Sicherheit, entwickelt TAMPOPRINT mit namhaften Herstellern der Druckfarbenindustrie innovative Tampondruckfarben. Dies zeigt die stetige Innovationsbereitschaft sowie das Umweltbewusstsein unseres Unternehmens. Die Farbtypen entsprechen den gewachsenen Ansprüchen unserer Kunden nach halogen- und cyclohexanonfreien Tampondruckfarben.

Mineralölfreie Verpackungsproduktion

Unsere Farben besitzen wenige/keine Mineralöle, da wir auf Lösemittelbasis arbeiten. Im Verpackungstiefdruck oder Offsetdruck kommen hochsiedende Mineralöle zum Einsatz, welche mit hohen Temperaturen aus dem Druckfilm ausgetrieben werden müssen (über 200 °C). Dies ist bei uns nicht der Fall.

Unsere lösemittelbasierenden Farben haben hier im Gegensatz zu den Heatset-Farben natürlich Vorteile – die Heatset-Farben trocknen schneller. Nach dem Druck ist der Druckvorgang komplett abgeschlossen. Unsere lösemittelbasierenden Farben benötigen noch eine Reaktionszeit von 24 h bis zu 5 Tagen. Mit Wärme reagieren diese wieder schneller, jedoch liegen sie nicht in diesem hohen Temperaturbereich wie die Heatset-Farben. Natürlich kann man den Offsetdruck nicht pauschalisieren, da auch Coldset-Farben oder UV-Farben zum Einsatz kommen.

Unser Service

Schneller Service im Bereich Standard- und Spezial-Farbtypen, Grundfarbtypen in Standard- und Sonderfarbtönen gewinnt immer mehr an Bedeutung. Diesen schnellen Service kann TAMPOPRINT trotz der großen Auswahl an den angebotenen Farbtypen und Farbtönen gewährleisten.

Sicherheitsdatenblätter

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach der REACH-Richtlinie (EG) Nr. 1907/2006 stehen Ihnen auf Anfrage jederzeit zur Verfügung.

Anfragen richten Sie bitte an colourmsds@tampoprint.de

Wichtiger Hinweis

Grundsätzlich sind alle Komponenten ausschließlich von ein und demselben Hersteller zu verwenden. Grundsätzlich Farbtöne ausschließlich eines Farbtyps mischen; z. B.: Farbtyp ACP = Farbton 61 + Farbton 67.

Verarbeitung anderer Medien im Tampondruck

Neben Tampondruckfarben können auch andere Medien wie z. B. Primer, Kleb- und Schmierstoffe, Silikon- oder Lötpasten, Edelmetalle, elektrische Leitpasten oder Wärmeleitpasten usw. im Tampondruckverfahren auf Ihr Produkt übertragen werden.

Die Übertragbarkeit muss im Einzelfall durch unsere Anwendungstechnik geprüft und getestet werden.

Lagerung

Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Ausgenommen sind Bronze und Effektfarben. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.

Kategorien

Tampondruckfarben

Grundfarbenrezepturen

Mittels Grundfarben bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit, selbst Sonderfarbtöne anzumischen. Wir beraten Sie gerne und stellen Ihnen eine Vielzahl von Rezepturen zur Verfügung.
Farbtypen: ACP, N.
Farbmischsystem in Anlehnung an RAL und Pantone auf Anfrage.
Siehe Farbtonkarte Seite 11.

Standardfarbtöne

Wir bieten unsere Farbtypen mit bis zu 23 vorgemischten Standardfarbtönen an. Sie erhalten Tampondruckfarben für alle gängigen Anwendungen. Dieser Bereich schliesst auch Europafarbtöne für den gerasterten 4-Farbdruck (CMYK) sowie Gold und Silber mit ein. Die Deckung der Farbtypen und -töne hängt zudem von der zu bedruckenden Oberfläche und der Gravurtiefe, Klischeerasterung und der Anzahl der Drucke (Einzel- bzw. Doppeldruck/Mehrfachdruck) ab. Anwendungstechnische Merkmale der Farbtypen siehe nachfolgende Seiten 12-55.
Siehe Farbtonkarte Seite 10.

Sonderfarbtypen/-töne

Nach Ihren Farbvorgaben wird der gewünschte Farbton in unserem Farblabor hergestellt. Farbtonsysteme sind:
RAL, PMS, NCS,
HKS K (glanz), HKS N (matt).
Auch für spezielle Anwendungen finden wir den richtigen Tampondruck-Farbtyp.

Hinweis: Die meisten TAMPOPRINT-Lösemittelfarben werden in 1-Liter-Gebinden angeboten. Abhängig von den spezifischen Gewichtsunterschieden der jeweiligen Farbtypen kann ein 1-Liter-Gebinde zwischen 1,2–2,0 kg wiegen!

Die Farbtypen UV-RDF, RDF-HF und U-HF werden in 1-kg-Gebinden angeboten. Die spezifischen Gewichtsunterschiede der einzelnen Farbtypen können dazu führen, dass Gebinde nicht vollständig gefüllt sind.

Fachbegriffe

1-Komponentenfarbe

Die 1-Komponentenfarben trocknen physikalisch durch Verdunsten der Lösemittel. Dieser Prozess kann durch warme Luft unterstützt werden.

2-Komponentenfarbe

Nach der Farbübertragung und der physikalischen Trocknung setzt eine chemische Vernetzungsreaktion zwischen Bindemittel und Härter ein.

Die maximale Verarbeitungszeit (Topfzeit) wird durch die Zugabe von Härter begrenzt (die Topfzeit variiert je nach Farbtyp und Härter – Angaben hierzu finden Sie bei den jeweiligen Technischen Daten). Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.

Lösemittel-Tampondruckfarben

Unsere Lösemittel-Tampondruckfarben sind als 1- oder 2-Komponentenfarben erhältlich. Sie basieren auf verschiedenen Lösemitteln, die je nach Anwendung und Bedruckstoff die richtigen Eigenschaften und Beständigkeit bieten. Damit diese Druckfarben auf gewissen Materialien haften oder wenn eine gewisse Beständigkeit erfüllt werden soll, werden verschiedene Härter empfohlen. Zu finden sind diese auf der Seite 10 bis 13 und in dem jeweiligen Technischen Datenblatt in unserem Farbkatalog.

UV-Tampondruckfarben

UV-Tampondruckfarben sind lösemittelfreie Tampondruckfarben, die durch Bestrahlung mit UV-Licht aushärten. Da es 1-Komponentenfarben sind, wird hier die Zugabe von einem Härter nicht benötigt.

Zusammensetzung der Druckfarben:

Lösemittelfarben	UV-Farben
Additive	Additive
Pigmente / Füllstoffe	Pigmente / Füllstoffe
Lösemittel	Monomere
Härter	Fotoinitiatoren
Harze	Prepolymere

Viskosität

Die TAMPOPRINT-Farbserien sind nicht druckfertig eingestellt, sondern müssen je nach Druckbild und Anwendung mit dem passenden Verdünner (Lösemittel) individuell auf die richtige Viskosität eingestellt werden.

Druckadditive

Additive sind Zusatzstoffe für Lösemittel- und UV-Tampondruckfarben, die diesen in geringen Mengen beigegeben werden, um bestimmte Eigenschaften zu erreichen oder zu verbessern. So sollen Additive einen positiven Einfluss auf die Verarbeitung und die Optik haben.

Verdünner (Lösemittel)

Die Zugabe eines Verdünners beeinflusst nicht nur die Viskosität, Fließfähigkeit und das Farbabgabeverhalten der Tampondruckfarbe vom Drucktampon auf das Druckgut, sondern ganz besonders auch die Trocknungsgeschwindigkeit. Neben universellen und schnellen Verdünnern stehen auch Verdüner zur Verfügung die je nach Farbtyp langsam oder auch sehr langsam wirken.

Verzögerer (Lösemittel)

Der Verzögerer ist ein sehr langsamer Verdünner und dient nur zur Verlängerung der Viskosität, ohne dazu negative Auswirkungen auf die Farbviskosität zu haben. Die Zugabe von einem Verzögerer kann auch bei großen Druckbildern bzw. langsamen Tampondruckmaschinen notwendig sein.

Haftvermittler (Primer)

Um bei Polyolefinen wie PE (Polyethylen) und PP (Polypropylen) eine Farbhafung zu erzielen, muss vor Druckbeginn eine Vorbehandlung der Druckgutoberfläche stattfinden. Dies kann mit Corona-, Gas- oder Plasma-Vorbehandlungsstationen an Ihrer Tampondruckmaschine durchgeführt werden.

Bei PP (Polypropylen) kann statt eines der o.g. Verfahren der angebotene Haftvermittler PP-1 und PP-O eingesetzt werden.

Verlaufmittel

Das Verlaufmittel verringert die Oberflächenspannung der Tampondruckfarbe. Die zusätzlich entschäumende Wirkung lässt speziell großflächige einfarbige Drucke (Druckbilder) homogener erscheinen (z. B. bei Orangenhauteffekten). Um Haftungsprobleme beim Druck „Farbe auf Farbe“ zu vermeiden, sollte die Zugabe (Beimischung) von 1 % Verlaufmittel nicht überschritten werden.

Härter

Ein Härter wird den 2-Komponentenfarben zur besseren Beständigkeit und zur besseren Haftung auf dem Bedruckstoff zugefügt. Das heißt, der Härter reagiert mit dem übrigen Harzbindemittel der Druckfarbe und erzeugt eine Vernetzung der Druckfarbe bzw. des Farbfilms auf dem Druckgut.

Fachbegriffe

Entsorgung

Die Empfehlung der sachgerechten Entsorgung wird im Sicherheitsdatenblatt der Tampondruckfarbe unter Abschnitt 13 beschrieben (Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich).

Reinigung

Bei allen Farbtypen können die Tampondruckklischees und Werkzeuge mit unserem RM-Reinigungsmittel oder unserem Klischee-Spray gereinigt werden.

Vorbehandlungsmethoden

- Ionisierung: Für alle Bedruckstoffe
Bewirkt die Entladung der Oberflächenspannung
- Gasflam-Vorbehandlung
- Plasma-Vorbehandlung
- Corona-Vorbehandlung (Lichtbogenhochspannung)

Nachbehandlungsmethoden

- Thermodiffusion-Schocktrocknung
- Flammtrocknung
- Warmluftdüsentrocknung
- Infrarottrocknung
- Ofentrocknung
- Mitteldruck-Quecksilberdampfampe
(UV-Lampe)

Standardfarbtöne

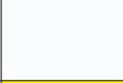
Farbtypen

Ermittlung der Artikel-/Bestellnummer

Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die zweistellige Ziffer der jeweiligen Farbtype in die Artikelnummer einsetzen und die komplette Nummer bei der Bestellung angeben.

Beispiel: 10 09 XX

Farbton lt. Farbtonkarte
Farbtyp

01	schwarz black noir negro		11	bordeaux rot bordeaux red bordeaux burdeos		21	brillant grün green brilliant vert brillant verde brillante	
02	weiß white blanc blanco		12	rosa pink rose rosa		22	braun hell brown light brun clair marrón claro	
03	zitronengelb citron yellow jaune citron amarillo limón		13	blau hell blue light bleu clair azul claro		23	braun dunkel brown dark brun foncé marrón oscuro	
04	gelb mittel yellow medium jaune moyen amarillo medio		14	blau mittel blue medium bleu moyen azul medio		50	Klarlack Clear coat Vernis transparent Barniz neutral	
05	gelb dunkel yellow dark jaune foncé amarillo oscuro		15	blau ultra blue ultra bleu ultra azul ultra		51	silber silver argent plata	
06	orange orange orange naranja		16	blau dunkel blue dark bleu foncé azul oscuro		52	gold gold or ore	
07	gelb ocker ochre yellow jaune ocre amarillo ocre		17	türkis turquoise turquoise turquesa				
08	rot hell red light rouge clair rojo claro		18	violett violet violet violeta				
09	signalrot red bright rouge vif rojo vivo		19	grün hell green light vert clair verde claro				
10	karmिनrot carmine rouge carmin rojo carmin		20	tannengrün green fir vert sapin verde pino				

Farbton nicht verfügbar für die Farbtypen U-HF, RDF-HF

Europafarbtöne

CMYK-Farben zur fotorealistischen Darstellung

80	yellow Europaton lasierend process yellow Europe shade yellow (jaune) Europe effet lasuré color de cuatricromía amarillo Europa
81	magenta Europaton lasierend process magenta Europe shade magenta Europe effet lasuré color de cuatricromía magenta Europa
82	cyan Europaton lasierend process cyan Europe shade cyan Europe effet lasuré color de cuatricromía cyan Europa

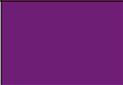
Hinweis: Die hier abgebildeten Farbtöne entsprechen nicht dem wirklichen Erscheinungsbild der einzelnen Farbtypen und können nur als Indikator dienen.

RAL/PANTONE Farbmischsystem

Ermittlung der Artikel-/Bestellnummer

Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die zweistellige Ziffer der jeweiligen Farbtype in die Artikelnummer einsetzen und die komplette Nummer bei der Bestellung angeben.

Beispiel: 10 09 XX
 _____ Farbton lt. Farbtonkarte
 _____ Farbtyp

61	zitronengelb citron yellow jaune citron amarillo limón		71	weiß white blanc blanco	
62	gelb yellow jaune amarillo		72	schwarz black noir negro	
63	orange orange orange naranja				
64	rot hell red light rouge clair rojo claro				Farbton nicht verfügbar für die Farbtype ACP, CFU, U-HF
65	rot red rouge rojo				
66	rosa pink rose rosa				
67	violett violet violet violeta				
68	blau blue bleu azul				
69	grün green vert verde				
70	braun hell brown light brun clair marrón claro				Farbton nicht verfügbar für die Farbtype ACP, CFU, U-HF

Hinweis: Die hier abgebildeten Farbtöne entsprechen nicht dem wirklichen Erscheinungsbild der einzelnen Farbtypen und können nur als Indikator dienen.

Standardfarbtypen

Bedruckstoffe

Hinsichtlich der starken Schwankungen des chemischen Aufbaus und der Herstellungsart bei Bedruckstoffen ist grundsätzlich eine Eignungsprüfung (Testdruck) vorzunehmen. Antistatische Zusätze, Trenn- und Gleitmittel können sich negativ auf die Farbhaftung auswirken.

Bedruckstoffe	ACP	B	B/GL	CFU	F	GU-N	L	LOGO	M	N	P	P-AF	RDF-HF	S	TH-G	TP-CD	TP-PP	U-HF	UV-RDF	W
Komponenten	1-K 2-K	2-K	2-K	1-K 2-K	1-K	1-K 2-K	2-K	2-K	2-K	2-K	1-K 2-K	1-K 2-K	1-K 2-K	2-K	1-K	1-K 2-K	1-K	1-K 2-K		2-K
ABS	•			•			•	•	•	•	•	•		•				•	•	•
Acrylglas	•			•				•	•	•	•	•						•		
Aluminium									•	•				•						
Aluminium eloxiert			•		•				•	•										
Celluloseacetat	•	•							•	•										
Duroplaste		•	•				•		•	•			•		•	•		•		•
Elastomere						•														
Glas			•					•	•						•					
Gummi						•														
Epoxidharze								•												
Hart-PVC	•			•	•				•	•	•	•						•	•	•
Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (x3)		x3							x3	x3	x3	x3						x3	x3	x3
Holz	•			•					•	•	•	•						•		
Keramik			•								•				•					
Leder	•			•	•															
Lexan										•										
Makrolon (PC)	•										•	•						•		
Metall		•	•		•		•		•	•				•	•	•				•
NE-Metall			•				•		•	•						•				•
Noryl		•							•	•										•
Oberfläche lackiert		•			•		•		•	•	•	•	•			•		•	•	•
Oberfläche pulverbeschichtet		•											•			•		•		
Oberfläche verchromt, vernickelt, vergoldet, rhodiniert			•						•											
Papier	•			•							•	•						•		

b = bedingt

1-K = 1-Komponentenfarbe

2-K = 2-Komponentenfarbe

x1 = nur mit Wärmenachbehandlung, ca. 130 °C (mit Gasbeflammung oder Ofen)

x3 = nur mit Vorbehandlung

Umweltfreundliche
Tampondruckfarben 

Bedruckstoffe

Hinsichtlich der starken Schwankungen des chemischen Aufbaus und der Herstellungsart bei Bedruckstoffen ist grundsätzlich eine Eignungsprüfung (Testdruck) vorzunehmen. Antistatische Zusätze, Trenn- und Gleitmittel können sich negativ auf die Farbhaftung auswirken.

Bedruckstoffe	ACP	B	B/GL	CFU	F	GU-N	L	LOGO	M	N	P	P-AF	RDF-HF	S	TH-G	TP-CD	TP-PP	U-HF	UV-RDF	W
Komponenten	1-K 2-K	2-K	2-K	1-K 2-K	1-K	1-K 2-K	2-K	2-K	2-K	2-K	1-K 2-K	1-K 2-K	1-K 2-K	2-K	1-K	1-K 2-K	1-K	1-K 2-K		2-K
PET (PETP)	•								•	•			•							•
Polyacetat (x1)		x1								x1	x1	x1								
Polyamid	2-K	•		2-K			•		•	•			2-K	•				•		•
Polyethylen (x3)	•	x3		x3			x3		x3	x3	x3	x3	x3			x3		x3	x3	x3
Polycarbonat	•			•					•	•	•	•	•					•		•
Polyester							•		•	•	•	•								•
Polyhydroxyal- kanoat (PHA)																		•		
Polymethacrylat																				•
Polymethylme- thacrylat									•	•	•	•								
Polypropylen (x3)	2-K	x3		x3			x3		x3	x3	x3	x3	x3	x3		x3	•	x3	x3	x3
Polystyrol	•			•					•	•	•	•						•	•	•
Polyurethan				•		•			•	•	•	•						•		•
Pulverlacke		•							•	•								•		
SAN	•	•		•					•	•	•	•						•		
Softlacke						•		•								b				
Textilien						•			•	•								•		
Thermoplaste TPE						•		•												
UV-Lack																•				
Weich-PVC	•					•														•

b = bedingt

1-K = 1-Komponentenfarbe

2-K = 2-Komponentenfarbe

x1 = nur mit Wärmenachbehandlung, ca. 130 °C (mit Gasbeflammung oder Ofen)

x3 = nur mit Vorbehandlung



Eigenschaften & Beständigkeit

Übersicht der Eigenschaften des Farbfilms bei Auswahl der Farbtype unter Berücksichtigung des Werkstoffs. Die Tabelle gibt Auskunft über die mechanische Belastbarkeit, die optische Erscheinung sowie Hinweise zu weiteren Verarbeitungsmöglichkeiten des Farbfilms.

Eigenschaften	ACP	B	B/ GL	CFU	F	GU- N	L	LOGO	M	N	P	P-AF	RDF- HF	S	TH-G	TP- CD	TP- PP	U- HF	UV- RDF	W
Abschlagfest							
Blockfest							
Dauerelastisch	
Deckung (gut)		
Glanzfarbe
Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite)
Lufttrocknung
Ofentrocknung
Rasterfähig	
Scheuerfest			
Seidenglanzfarbe			.		.	.														
Stapelfähig												.						.	.	
Tiefziehfähig					.	.														
Trocknung langsam											
Trocknung schnell		
Verlauf (gut)	
Verschweißfähig					.															
Widerstandsfähigkeit mech.

• = geeignet

Angaben über die Beständigkeiten einer Farbtype auf geeignetem Werkstoff. Beschrieben wird die Beständigkeit einer Farbtype, wenn sie einem Stoff (bzw. Licht) ausgesetzt wird.

Beständigkeit	ACP	B	B/ GL	CFU	F	GU- N	L	LOGO	M	N	P	P-AF	RDF- HF	S	TH-G	TP- CD	TP- PP	U- HF	UV- RDF	W
Alkalien, verdünnt		b	.	b	2-K	.	b			.	.	.
Alkohol	2-K	.	.	2-K		2-K	.		.	.	2-K	2-K	2-K	.		b 2-K		2-K	.	.
Alkoh. Reinigungsmittel	2-K	.	.	2-K		2-K	.		.	.	2-K	2-K	2-K	.		b 2-K	b	2-K	.	.
Chemikalien	2-K	b	b	2-K	b	b	2-K	.	.	b	.	2-K	.	.
Handschweiß				2-K	.	.
Licht	b	b			b	b	.	
Lösungsmittel, organisch						b		.		.
Öle und Fette	2-K	b 2-K	.	.	b	2-K	.	.
Säuren, verdünnt	2-K	b	.	2-K		b	.		.	.	b	b	b	.	.			b	.	.
Wasser	b	.	.	b		2-K	2-K	2-K	b	.		.	b	b	.	.
Witterung				b	b			b

• = beständig

2-K = 2-Komponentenfarbe

b = bedingt



Einsatzgebiet

Für schnellaufende Tampondruckmaschinen bis 4.000 Takte/h. Universell einsetzbare Tampondruckfarbe. Geeignet für die Bedruckung der dem Lebensmittel abgewandten Verpackungsseite unter der Voraussetzung, dass die Farben sach- und fachgerecht verwendet werden.

Eigenschaften	Dauerelastisch, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, Trocknung schnell, Widerstandsfähigkeit mechanisch.		
Drucktechnischer Hinweis	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit gefordert wird, kann die Farbserie ACP auch als 2-Komponentenfarbe verwendet werden. Während der Verarbeitung und Trocknung der Farbe mit Härter ist zu beachten, dass die Verarbeitungs- und Aushärtungstemperatur nicht unter 15 °C sein darf, da die chemische Vernetzung sonst zum Stillstand kommt. Auch sollte eine zu hohe Luftfeuchtigkeit in den ersten Stunden vermieden werden, da der Härter feuchtigkeitsempfindlich reagiert.		
Trocknung	Physikalisch trocknend und chemisch vernetzend. 1-K: Bei Raumtemperatur (21 °C) ca. 30-35 Sek. (staubtrocken). 2-K: Bei Verwendung mit Härter LMN 3 erreichen die Farben der Serie ACP ihr hohes Beständigkeits- und Haftungs-niveau erst nach Abschluss der chemischen Vernetzung, die bei mind. 21 °C nach ca. 36 Stunden abgeschlossen ist. Zur Beschleunigung der Farbtrocknung auf dem Substrat ist der Einsatz von Wärmetrocknung zweckmäßig. Zu beachten: nach der Wärmetrocknung muss eine Abkühlstrecke vorhanden sein, da es sonst zum „Verkleben“ der bedruckten Teile kommen kann.		
Aushärtung	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) 1-Komponentenfarbe ca. 1 Tag, 2-Komponentenfarbe ca. 2 Tage.		
Topfzeit	Topfzeit der angemischten Farbe mind. 48 Stunden (21 °C). Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.		
Überdruckbarkeit	2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Stunden.		
Zu beachten	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert werden. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdünner	Mischverhältnis 25–35 %	Verdünner VDL-K langsam trocknend Verdünner VDL-K 380 sehr langsam trocknend Verdünner VDS-K schnelltrocknend Verdünner VDN-K Standard
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verzögerer VZ-K
	Härter	Mischverhältnis 10 %	Härter LMN 3
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 0,5–1 %	Verlaufmittel VL-K

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

ACP



Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13	13	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
13	13	51	silber	1 Liter			
13	13	52	gold	1 Liter			
13	13	50	Klarlack	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Grundfarben	Gebinde	kg		
13	13	61** - 63**	Grundfarben	1 Liter	1 kg		
13	13	65** - 69**	Grundfarben	1 Liter	1 kg		
13	13	71** - 72**	Grundfarben	1 Liter	1 kg		
13	13	60	Verschnitt ACP-60	1 Liter	1 kg		
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	11	VDL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	24	VDL-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	02	VDL-K 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	12	VDS-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	13	VDS-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	00	VDN-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	02	20	VDN-K	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	08	VZ-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	03	10	LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	23	10	LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
10	53	50	VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

B 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Auf Anfrage als Mattfarbe

Einsatzgebiet

Findet Einsatz in „offenen“ und „hermetic“ Tampondrucksystemen. Gerne verwendet in der Automobilindustrie bei PA-, PP-, PE-Bedruckstoffen.

Eigenschaften	Deckung gut, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenbereich), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Trocknung langsam, Verlauf gut, Widerstandsfähigkeit mechan.		
Drucktechnischer Hinweis	Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.		
Vorbehandlung	Alle Polyolefine (Polyethylen, Polypropylen).		
Trocknung	Nach Zugabe des Härters BH chemisch-physikalische Trocknung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 10-15 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca 1 Min., mit Thermodiffusion einige Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).		
Aushärtung	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 5 Tage.		
Topfzeit	Topfzeit der angemischten Farbe ca. 8 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.		
Überdruckbarkeit	Innerhalb 24 Stunden.		
Zu beachten	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdüner	Mischverhältnis 10-20 %	Verdüner VD langsam trocknend
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verdüner VD 3 schnelltrocknend
	Härter	Mischverhältnis 25 %	Verzögerer VZ
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 1–5 %	Härter BH
			Verlaufmittel VL

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

B

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	02	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
10	02	50	Bronzebinder	1 Liter			
10	02	51	schwarz matt	1 Liter			
10	02	52	weiss matt	1 Liter			
10	02	57	gelb ocker matt	1 Liter			
10	02	74	silber	1 Liter			
10	02	75	gold	1 Liter			
10	02	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter			
10	02	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter			
10	02	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
10	02	83	Transparentpaste	1 Liter			
Art.-Nr.			Verdünner	Gebinde	kg		
12	01	01	VD	1 Liter	ca. 1 kg		
12	91	01	VD	5 Liter	ca. 5 kg		
12	01	04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	01	VZ	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	02	99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	53	01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12	03	01	BH	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
12	05	01	VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

B/GL 2-Komponentenfarbe, Seidenglanz

Einsatzgebiet

Spezielles Einsatzgebiet: Flaschen, Trinkgläser und Glas im allgemeinen, Sanitärindustrie
z. B. Armaturen.

Eigenschaften	Deckung gut, langsam trocknend, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenbereich), lufttrocknend, ofentrocknend, rasterfähig, scheuerfest, mechanische Widerstandskraft gut.		
Drucktechnischer Hinweis	Bei Verlaufsstörung Verlaufmittel VL verwenden (max. 1–5 %). Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH/GL sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.		
Vorbereitung	Zu bedruckende Teile müssen chemisch rein und staubfrei sein.		
Trocknung	Nach Zugabe des Härters BH/GL chemisch-physikalische Trocknung. Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 10–15 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca. 40–60 Sek., max. Beständigkeit wird erreicht durch Ofentrocknung bei 140 °C ca. 20 Min.		
Aushärtung	Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 5–6 Tage.		
Topfzeit	Topfzeit der angemischten Farbe ca. 8 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.		
Überdruckbarkeit	Innerhalb 24 Stunden.		
Zu beachten	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht bzw. nur bei Ofentrocknung.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklichses ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdüner	Mischverhältnis 10–20 %	Verdüner VD Verdüner VD 3
	Härter	Mischverhältnis 5 %	Härter BH / GL Härter BH / GL-02
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 1–5 %	Verlaufmittel VL

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen.
Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

B/GL

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	23	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
10	23	50	Bronzebinder	1 Liter			
10	23	51	silber	1 Liter			
10	23	52	gold	1 Liter			
10	23	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter			
10	23	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter			
10	23	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdünner	Gebinde	kg		
12	01	01	VD	1 Liter	ca. 1 kg		
12	91	01	VD	5 Liter	ca. 5 kg		
12	01	04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	23	00	BH / GL-02	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	53	00	BH / GL-02	0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12	03	00	BH / GL-02	1 Liter	ca. 1 kg		
12	53	05	BH / GL	0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12	03	05	BH / GL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
12	05	01	VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.



Einsatzgebiet

Universell einsetzbare Tampondruckfarbe.

Eigenschaften	Hohe Elastizität, glänzend, hochdeckend und durch Härterzusatz chemisch vernetzend. Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, Trocknung schnell, Verlauf gut, Widerstandsfähigkeit mechanisch.		
Drucktechnischer Hinweis	Während der Verarbeitung und Trocknung der Farbe mit Härter ist darauf zu achten, dass die Verarbeitungs- und Aushärtungstemperatur nicht unter 15 °C fallen darf, da die chemische Vernetzung sonst zum Stillstand kommt. Auch sollte eine zu hohe Luftfeuchtigkeit in den ersten Stunden vermieden werden, da der Härter feuchtigkeitsempfindlich ist.		
Vorbehandlung	Alle Polyolefine (Polyethylen, Polypropylen).		
Trocknung	Die Farbtype CFU trocknet physikalisch durch die Verdunstung der Lösemittel bei 20 °C innerhalb von 5 Minuten (griffest). Durch die Zugabe von Härter findet eine chemische Trocknung statt (ca. 36 Std. bei 21 °C). Zur Beschleunigung der Farbtrocknung auf dem Substrat ist der Einsatz von Wärmetrocknung zweckmäßig. Zu beachten: Nach der Wärmetrocknung muss eine Abkühlstrecke vorhanden sein, da es sonst zum „Verkleben“ der bedruckten Teile kommen kann.		
Aushärtung	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) 1-Komponentenfarbe ca. 1 Tag, 2-Komponentenfarbe ca. 2 Tage.		
Topfzeit	2-Komponentenfarbe: Topfzeit der angemischten Farbe 8–12 Stunden (21 °C). Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.		
Überdruckbarkeit	Bei 2-Komponentenfarbe ist darauf zu achten, dass eine Überdruckung in jedem Fall vor der vollständigen Aushärtung der Farbe erfolgen muss. Vollständig ausgehärtete Druckfarben sind nicht mehr überdruckbar.		
Zu beachten	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Cyclohexanon kontaminiert werden. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdünner	Mischverhältnis 15-25 %	Verdünner VDL-K langsam trocknend, Verdünner VDL-K 380 sehr langsam trocknend
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verdünner VDS-K schnelltrocknend
	Härter	Mischverhältnis 10 %	Verdünner VDN-K Standard
			Verzögerer VZ-K
			Härter LMN 3
			Härter LMN 1
	Verlaufmittel	Mischverhältnis max. 0,5–1 %	Verlaufmittel VL-K

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampoprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

CFU



Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13	14	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
13	14	51	silber	1 Liter			
13	14	52	gold	1 Liter			
13	14	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter	1 kg		
13	14	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter	1 kg		
13	14	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter	1 kg		
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Grundfarben	Gebinde	kg		
13	14	61** - 63**	Grundfarben	1 Liter	1 kg		
13	14	65** - 69**	Grundfarben	1 Liter	1 kg		
13	14	71** - 72**	Grundfarben	1 Liter	1 kg		
13	14	60	Verschnitt	1 Liter	1 kg		
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	11	VDL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	24	VDL-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	02	VDL-K 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	12	VDS-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	13	VDS-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	00	VDN-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	02	20	VDN-K	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	08	VZ-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	03	10	LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	23	10	LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
12	03	09	LMN 1	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	03	02	LMN 1	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
10	53	50	VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
E-Mail: colour@tampoprint.de
unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

F 1-Komponentenfarbe

Einsatzgebiet

Bedrucken von Metallen, bei welchen die Anforderungen einer 2-Komponentenfarben nicht maßgeblich sind.

Eigenschaften	Ofentrocknung, tiefziehfähig, Trocknung schnell, Verlauf gut, verschweißfähig.		
Drucktechnischer Hinweis	Druckflächen müssen chemisch rein und fettfrei sein.		
Trocknung	Physikalisch sehr schnell trocknend, Wärme-Schocktrocknung 10–20 Sekunden. Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 1–2 Min. hand- und staubtrocken.		
Aushärtung	Bei Raumtemperatur (20–25 °C) 24 Stunden. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).		
Überdruckbarkeit	Ja		
Zu beachten	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdünner Verzögerer	Mischverhältnis 10–20% Mischverhältnis 5-25 %	Verdünner VD 2 Standard Verzögerer VZ 3

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampoprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

F

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	06	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
10	06	50	Bronzebinder	1 Liter			
10	06	51	silber	1 Liter			
10	06	52	gold	1 Liter			
10	06	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter			
10	06	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter			
10	06	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter			
weitere Farbtonne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdünner	Gebinde	kg		
12	01	02	VD 2	1 Liter	ca. 1 kg		
12	91	02	VD 2	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	03	VZ 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

GU-N 1- und 2-Komponentenfarbe, Seidenglanz

Einsatzgebiet

Tampondruckfarbtyp bevorzugt für die Bedruckung von flexiblen Untergründen.

Eigenschaften	Dauerelastisch, Lufttrocknung, Ofentrocknung, tiefziehfähig, Trocknung schnell. Der Druck ist dauerelastisch und macht Verformungen des Untergrundes weitgehend mit.		
Drucktechnischer Hinweis	Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen.		
Vorbehandlung	Vorbehandlung muss geprüft werden je nach zu bedruckendem Material.		
Trocknung	Physikalisch bzw. chemisch trocknend. Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 1-2 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung ca. 10–20 Sekunden.		
Aushärtung	2-Komponentenfarbe ca. 3 Tage, 1-Komponentenfarbe 24 Stunden (Raumtemperatur 20–25 °C).		
Topfzeit	Die Farbe GU-N ist als 1- und 2-Komponentenfarbe einsetzbar. Topfzeit der angemischten Farbe bei 20 °C ca. 8 Stunden.		
Überdruckbarkeit	1-Komponentenfarbe ja, 2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Stunden.		
Zu beachten	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtype GU-N auch als 2-Komponentenfarbe verwendet werden.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdüner	Mischverhältnis 15–30 %	Verdüner VD langsam trocknend
	Härter	Mischverhältnis 10 %	Verdüner VD 3 schnelltrocknend
			Härter BH-N

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

GU-N

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13	28	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
13	28	50	Klarlack	1 Liter			
13	28	51	silber	1 Liter			
13	28	52	gold	1 Liter			
13	28	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter			
13	28	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter			
13	28	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdünner	Gebinde	kg		
12	01	01	VD	1 Liter	ca. 1 kg		
12	91	01	VD	5 Liter	ca. 5 kg		
12	01	04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	53	09	BH-N	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	23	08	BH-N	0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12	03	08	BH-N	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

L 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet

Technische Produkte mit sehr hoher Anforderung an chemische Beanspruchung (z. B. Automobilbereich).

Eigenschaften	Abschlagfest, blockfest, Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung langsam, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.		
Drucktechnischer Hinweis	Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter LMN 1 sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.		
Vorbehandlung	Alle Polyolefine (Polyethylen, Polypropylen).		
Trocknung	Chemisch-reaktive Härtung. Nach Zugabe des Härters BH chemisch-physikalische Trocknung. Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 5 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca 1-2 Min., mit Thermodiffusion einige Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).		
Aushärtung	Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 3-4 Tage.		
Topfzeit	Verzögern – nur Verzögerer VZ 380 verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe bei 20 °C ca. 8 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.		
Überdruckbarkeit	Reaktiv härtende Farben haben die Eigenschaft, nach der Aushärtung praktisch lösemittelfest zu sein. Eine Überdruckbarkeit der Farbtype L ist nur innerhalb der Aushärtezeit von ca. 24 Stunden möglich. Die besten Mehrfarbendrucke mit übereinanderliegenden Farbflächen werden mit hintereinander geschalteten Druckwerken und dazwischenliegenden Trockenstationen erzielt.		
Zu beachten	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht. Achtung! Zuerst den Verdünner der Farbe beimischen und dann den Härter LMN 1 zugeben.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdünner	Mischverhältnis 10–20 %	Verdünner VDL 380 langsam trocknend Verdünner VDS 380 Standard Verdünner VDS 1015 schnelltrocknend
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verzögerer VZ 380
	Härter	Mischverhältnis max. 10 %	Härter LMN 1 (UV-Beständigkeit)
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 0,5–1 %	Verlaufmittel VL

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen.

Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampoprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage



Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	11	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
10	11	50	Klarlack	1 Liter			
10	11	51	silber	1 Liter			
10	11	52	gold	1 Liter			
10	11	53	Klarlack matt, UV-beständig	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	05	VDL 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	06	VDS 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	08	VDS 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	10	VDS 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	06	VZ 380	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	03	09	LMN 1	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	03	02	LMN 1	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
12	05	01	VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

LOGO 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet

Speziell zur schlagfesten Bedruckung von lackierten Golfbällen.

Eigenschaften	Abschlagfest, dauerelastisch, Deckung (gut), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung langsam, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.		
Drucktechnischer Hinweis	Farbe LOGO nur mit Härter BH-N verarbeiten, da ansonsten die Schlagfestigkeit nicht gewährleistet werden kann.		
Vorbehandlung	–		
Trocknung	Nach Zugabe des Härters BH-N chemisch-physikalische Trocknung. Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 15 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung ca. 30 Sekunden.		
Aushärtung	Bei Raumtemperatur ca. 5–6 Tage.		
Topfzeit	Topfzeit der angemischten Farbe ca. 8 h.		
Überdruckbarkeit	Innerhalb 24 Stunden.		
Zu beachten	Die genannten Eigenschaften werden erst nach vollkommener Aushärtung erreicht.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdünner	Mischverhältnis 15–30 %	Verdünner VD langsam tocknend
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verdünner VD 3 schnelltrocknend
	Härter	Mischverhältnis 25 %	Verzögerer VZ
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 1–5 %	Härter BH-N
			Verlaufmittel VL

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampoprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

LOGO

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	00	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,1–1,8 kg/l		
10	00	51	silber	1 Liter			
10	00	52	gold	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	01	VD	1 Liter	ca. 1 kg		
12	91	01	VD	5 Liter	ca. 5 kg		
12	01	04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	01	VZ	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	53	09	BH-N	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	23	08	BH-N	0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12	03	08	BH-N	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
12	05	01	VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

M 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet

Technische Produkte, gute Haftung auf Metall.

Eigenschaften	Blockfest, dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung langsam, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.		
Drucktechnischer Hinweis	Bei Verlaufsstörung Verlaufmittel VL verwenden. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.		
Vorbehandlung	Polypropylen, Polyethylen, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen.		
Trocknung	Chemisch-reaktive Härtung. Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 2–3 Min. (hand- und staubtrocken). Wärmeschocktrocknung ca. 30 Sek., Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).		
Aushärtung	Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 3-4 Tage.		
Topfzeit	Topfzeit der angemischten Farbe ca. 12–14 Stunden.		
Überdruckbarkeit	Innerhalb 24 Stunden.		
Zu beachten	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdüner	Mischverhältnis 10–20 %	Verdüner VDL 380 langsam trocknend Verdüner VDL 1015 Standard Verdüner VDS 1015 schnelltrocknend
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verzögerer VZ 380
	Härter	Mischverhältnis 20 %	Härter LMN 3 Härter LMN 1 (UV-Beständigkeit)
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 0,5–1 %	Verlaufmittel VL

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampoprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

M

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	12	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
10	12	51	silber	1 Liter			
10	12	52	gold	1 Liter			
10	12	55	schwarz matt	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	05	VDL 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	07	VDL 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12	91	07	VDL 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
12	01	08	VDS 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	10	VDS 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	06	VZ 380	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	03	10	LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	23	10	LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
12	03	09	LMN 1	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	03	02	LMN 1	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
12	05	01	VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

N 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet

Sportartikel, Tennisrackets, Kosmetikprodukte (z. B. Shampooflaschen, Cremedosen), technische Produkte.

Eigenschaften	Blockfest, dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung langsam, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.		
Drucktechnischer Hinweis	Bei Verlaufsstörung Verlaufmittel VL verwenden. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.		
Vorbehandlung	Polypropylen, Polyethylen, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen.		
Trocknung	Chemisch-reaktive Härtung. Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 2–3 Min. (hand- und staubtrocken). Wärmeschocktrocknung ca. 30 Sek., Wärmeschock ist zu empfehlen. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).		
Aushärtung	Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 3–4 Tage.		
Topfzeit	Topfzeit der angemischten Farbe ca. 12–14 Stunden.		
Überdruckbarkeit	Innerhalb 24 Stunden.		
Zu beachten	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdüner	Mischverhältnis 10–20 %	Verdüner VDL 380 langsam trocknend Verdüner VDL 1015 Standard Verdüner VDS 1015 schnelltrocknend
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verzögerer VZ 380
	Härter	Mischverhältnis 20 %	Härter LMN 3 Härter LMN 1
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 0,5–1 %	Verlaufmittel VL

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampoprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

N

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	13	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
10	13	50	Klarlack	1 Liter			
10	13	51	silber	1 Liter			
10	13	52	gold	1 Liter			
10	13	53	gold brillant	1 Liter			
10	13	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter			
10	13	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter			
10	13	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
10	13	83	Transparentpaste	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg		
Art.-Nr.			Grundfarben	Gebinde			
10	13	61** - 72**	Grundfarben	1 Liter			
10	13	60	Streckmittel N-60	1 Liter			
Art.-Nr.			Verdünner	Gebinde	kg		
12	01	05	VDL 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	07	VDL 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12	91	07	VDL 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
12	01	08	VDS 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	10	VDS 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	06	VZ 380	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	03	10	LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	23	10	LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
12	03	09	LMN 1	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	03	02	LMN 1	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
12	05	01	VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

P 1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet

Medizinische Industrie, Verpackungsindustrie.

Eigenschaften	Blockfest, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.		
Drucktechnischer Hinweis	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtype P auch als 2-Komponenten-Druckfarbe verwendet werden. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.		
Vorbehandlung	Alle Polyolefine.		
Trocknung	Physikalisch trocknend und chemisch vernetzend. Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca. 30-60 Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).		
Aushärtung	1-Komponentenfarbe bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 24 Stunden. 2-Komponentenfarbe + Härter BH bei Raumtemperatur (20–25 °C) 3–4 Tage.		
Topfzeit	2-Komponentenfarbe: Topfzeit der angemischten Farbe ca. 10 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.		
Überdruckbarkeit	1- Komponentenfarbe immer, 2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Std.		
Zu beachten	–		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdünner	Mischverhältnis 10–20 %	Verdünner VD langsam trocknend
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verdünner VD 3 schnelltrocknend
	Härter	Mischverhältnis 10 %	Verzögerer VZ
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 1–5 %	Härter BH
			Verlaufmittel VL

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampoprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

P

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13	09	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
13	09	50	Klarlack	1 Liter			
13	09	51	silber	1 Liter			
13	09	52	gold	1 Liter			
13	09	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter			
13	09	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter			
13	09	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
13	09	83	Transparentpaste	1 Liter			
Art.-Nr.			Verdünner	Gebinde	kg		
12	01	01	VD	1 Liter	ca. 1 kg		
12	91	01	VD	5 Liter	ca. 5 kg		
12	01	04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	01	VZ	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	02	99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	53	01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12	03	01	BH	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
12	05	01	VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

P-AF 1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Cyclohexanon-, phthalatfrei



Einsatzgebiet

Medizinische Industrie, Verpackungsindustrie.

Eigenschaften	Blockfest, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.		
Drucktechnischer Hinweis	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtype P-AF auch als 2-Komponenten-Druckfarbe verwendet werden. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.		
Vorbehandlung	Alle Polyolefine (Polyethylen, Polypropylen).		
Trocknung	Physikalisch trocknend und chemisch vernetzend. Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca. 30–60 Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).		
Aushärtung	1-Komponentenfarbe bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 24 Stunden. 2-Komponentenfarbe + Härter BH bei Raumtemperatur (20–25 °C) 3–4 Tage.		
Topfzeit	2-Komponentenfarbe: Topfzeit der angemischten Farbe ca. 10 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.		
Überdruckbarkeit	1- Komponentenfarbe immer, 2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Std.		
Zu beachten	–		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert wird. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdüner	Mischverhältnis 10–20 %	Verdüner VD-HFC langsam trocknend Verdüner VD 4 schnelltrocknend
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verzögerer VZ
	Härter	Mischverhältnis 10 %	Härter BH
	Verlaufmittel	Mischverhältnis max. 1–5 %	Verlaufmittel VL-K

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampoprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

P-AF



Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13	10	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
13	10	50	Klarlack	1 Liter			
13	10	51	silber	1 Liter			
13	10	52	gold	1 Liter			
13	10	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter			
13	10	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter			
13	10	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter			
weitere Farbton auf Anfrage							
13	09	83	Transparentpaste	1 Liter			
Art.-Nr.			Verdünner	Gebinde	kg		
10	50	45	VD-HFC	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	34	VD 4	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	01	VZ	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	02	99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	53	01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12	03	01	BH	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
10	53	50	VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

RDF-HF 1- und 2-Komponentenfarbe, Rotationsdruck, Glanzfarbe

Halogenenfrei (ohne Chlor), aromaten-, cyclohexanonfrei



Einsatzgebiet

Spezielle halogenfreie Rotations-Tampondruckfarbe, hauptsächlich zur Bedruckung von Flaschenverschlüssen aus Polyethylen und Polypropylen. Sie ist ebenfalls im klassischen Tampondruck anwendbar. Die Farbserie RDF-HF ist auch für die Bedruckung von Lebensmittelverpackungen (Aussenseite) geeignet unter der Voraussetzung, dass die Farben sach- und fachgerecht aufgedruckt werden.

Eigenschaften	Abschlagfest, blockfest, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, scheuerfest, stapelfähig, Trocknung schnell, Verlauf (gut).		
Drucktechnischer Hinweis	Wir empfehlen spezielle Produktprüfung nach Kundenvorschrift. Bei Verarbeitung müssen Dosen mit Härter sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden. Zu berücksichtigen ist, dass die Rasterung und die Ätztiefe der Klischeewalze und die Druckgeschwindigkeit der Rotations-Tampondruckmaschine einen Einfluss auf das Druckergebnis haben.		
Vorbehandlung	Alle Polyolefine (Polyethylen, Polypropylen).		
Trocknung	Physikalisch trocknend, chemisch vernetzend. Lufttrocknung (21 °C) ca. 5 Min. (hand- und staubtrocken). Wärmeschocktrocknung ca. 2–3 Sek. (Infrarottrocknung oder Heißluftgebläse).		
Aushärtung	1-Komponentenfarbe – 1 Tag bei Raumtemperatur (ca. 21 °C). 2-Komponentenfarbe – 3 Tage bei Raumtemperatur (ca. 21 °C).		
Topfzeit	Topfzeit der mit Härter angemischten Farbe ca. 8 Stunden. Verlaufmittel VL-K nach Bedarf.		
Überdruckbarkeit	1-Komponentenfarbe ja, 2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Stunden.		
Zu beachten	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtype RDF-HF auch als 2-Komponenten-Druckfarbe verwendet werden.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert wird. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdüner	Mischverhältnis 10–20 %	Verdüner VDL-K langsam trocknend Verdüner VDN-K Verdüner VDS-K schnelltrocknend Verdüner VDR-HF (für Rotationsdruck)
	Härter	Mischverhältnis 10 %	Härter LMN 3
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 0,5–1 %	Verlaufmittel VL-K

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampoprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

RDF-HF



Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
49	04	01** - 10**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
49	04	12** - 13**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
49	04	15** - 20**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
49	04	22	braun hell	1 Liter	1 kg		
49	04	51	silber	1 Liter	1 kg		
49	04	52	gold	1 Liter	1 kg		
49	04	50	Klarlack	1 Liter	1 kg		
weitere Farbtonne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdünner	Gebinde	kg		
12	01	11	VDL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	24	VDL-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	00	VDN-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	12	VDS-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	13	VDS-K	5 Liter	ca. 5 kg		
49	91	01	VDR-HF (für Rotationsdruck)	1 Liter	ca. 1 kg		
49	91	02	VDR-HF (für Rotationsdruck)	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	03	10	LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	23	10	LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
10	53	50	VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

S 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet

Automobilbereich (Blenden Motorraum), Plaketten.

Eigenschaften	Dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung schnell, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.		
Drucktechnischer Hinweis	–		
Vorbehandlung	Die zu bedruckenden Flächen müssen frei von Fetten oder sonstigen Rückständen sein.		
Trocknung	Chemisch-reaktive Härtung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Wärmeschocktrocknung ca. 30 Sek., Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).		
Aushärtung	72 Stunden bei Raumtemperatur 20-25 °C.		
Topfzeit	Topfzeit der angemischten Farbe bei 20 °C ca. 8 Stunden. Aufgrund von einem höheren Anteil an Pigmenten in Sonderfarbtönen kann im Vergleich zu Standardfarbtönen die Topfzeit geringer sein.		
Überdruckbarkeit	Reaktiv härtende Farben haben die Eigenschaft, nach der Aushärtung praktisch lösemittelfest zu sein. Eine Überdruckbarkeit der Farbtype S ist nur innerhalb von ca. 6 Stunden möglich.		
Zu beachten	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklichses ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdünner	Mischverhältnis 10–20%	Verdünner VDL 380 langsam trocknend Verdünner VDL 1015 Standard Verdünner VDS 1015 schnelltrocknend
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verzögerer VZ 380
	Härter	Mischverhältnis 10%	Härter LMN 1 (UV-Beständigkeit)
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 0,5–1 %	Verlaufmittel VL

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

S

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	18	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2–2,0 kg!		
10	18	50	Klarlack	1 Liter			
10	18	51	silber	1 Liter			
10	18	52	gold	1 Liter			
10	18	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter			
10	18	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter			
10	18	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	05	VDL 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	07	VDL 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12	91	07	VDL 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
12	01	08	VDS 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	10	VDS 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	06	VZ 380	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	03	09	LMN 1	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	03	02	LMN 1	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
12	05	01	VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

TH-G 1-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet

Spezielle Tampondruckfarbe zum Einbrennen auf Oberflächen, welche hohen Temperaturen ausgesetzt sind.

Eigenschaften	Dauerelastisch, Deckung (gut), Ofentrocknung, Trocknung schnell, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch. Die Aushärtung im Einbrennofen führt zu einer chemischen Verbindung und ist Voraussetzung für die oben genannten Eigenschaften.		
Drucktechnischer Hinweis	Im Tampondruck sind die Farben sowohl in „offenen“ als auch in „hermetic“ Systemen zu verarbeiten.		
Vorbehandlung	–		
Trocknung	Physikalische Antrocknung und anschließende Ofentrocknung mit chemischer Vernetzung. Trockendaten: 40 Min. bei 180 °C oder 20 Min. bei 200 °C.		
Aushärtung	Ofentrocknung: 40 Min. bei 180 °C oder 20 Min. bei 200 °C.		
Topfzeit	Bei Verwendung von Glashaftvermittler HV-G 8 Std. Topfzeit bei 20-25 °C.		
Überdruckbarkeit	Bei Mehrfarbendruck (Überdrucken) wird eine Zwischentrocknung mit Infrarotstrahlen oder Warm-/Kaltluftgebläsen empfohlen. Die Endtrocknung erfolgt im Einbrennofen bei 180 °C innerhalb 30 Minuten.		
Zu beachten	Glashaftvermittler (max. 2 %) ist zu verwenden, um eine bessere Haftung auf Glas zu erzielen. Bei einer Raumtemperatur von ca. 20 °C beträgt die Topfzeit ca. 8 Stunden.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdüner	Mischverhältnis 15–25 %	Verdüner VDL 1015 langsam trocknend
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verzögerer VZ 380
	Glashaftvermittler	Mischverhältnis max. 2 %	Glashaftvermittler HV-G

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

TH-G

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	62	80	schwarz	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,0–1,5 kg!		
10	62	81	schwarz matt	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	07	VDL 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12	91	07	VDL 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
12	01	08	VDS 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	10	VDS 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	06	VZ 380	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Haftvermittler	Gebinde	kg		
12	05	05	HV-G	0,1 Liter	ca. 0,1 kg		
12	05	00	HV-G	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
E-Mail: colour@tampoprint.de
unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

TP-CD 1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet

Gerne eingesetzt bei lackierten und pulverbeschichteten Oberflächen, z. B. Federbeine.

Eigenschaften	Lufttrocknung, Ofentrocknung, Trocknung schnell.		
Drucktechnischer Hinweis	Zu berücksichtigen ist, dass die Rasterung und die Ätztiefe des Tampondruckklichs sowie die Form und Härte (Shore) des Drucktampons und die Druckgeschwindigkeit der Tampondruckmaschine einen Einfluss auf das Druckergebnis haben.		
Vorbehandlung	Die zur Gewährleistung der Haftung unbedingt notwendige Vorbehandlung von Polyethylen (PE) bzw. Polypropylen (PP) erfolgt durch Beflammen, Corona-Entladung oder Plasma-Verfahren.		
Trocknung	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 1-2 Min. (hand- und staubtrocken). Schocktrocken: (Infrarot) 5-10 Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).		
Aushärtung	1-Komponentenfarbe: Bei Raumtemperatur (20-25 °C) 1 Tag. 2-Komponentenfarbe: Bei Raumtemperatur (20-25 °C) 3-5 Tage.		
Topfzeit	Verzögern – nur Verzögerer TP-D verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe ca. 8 Std.		
Überdruckbarkeit	1-Komponentenfarbe: Ja. 2-Komponentenfarbe: Innerhalb 1 Tag.		
Zu beachten	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtype TP-CD auch als 2-Komponenten-Druckfarbe verwendet werden.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklichs ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdünner	Mischverhältnis 0-30 %	Verdünner CDV langsam trocknend
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verdünner VD 3 schnelltrocknend
	Härter	Mischverhältnis 10 %	Verzögerer TP-D
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 1–5 %	Härter BH
			Verlaufmittel VL

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

TP-CD

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13	25	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
13	25	50	Klarlack	1 Liter			
13	25	51	silber	1 Liter			
13	25	52	gold	1 Liter			
13	25	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter			
13	25	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter			
13	25	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter			
weitere Farbton auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	09	CDV	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	07	TP-D	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	02	99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	53	01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12	03	01	BH	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
12	05	01	VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

TP-PP 1-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet

Spezieller Tampondruckfarbtyp, um auf PP-Material ohne Vorbehandlung zu drucken.

Eigenschaften	Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, Widerstandsfähigkeit mechanisch.		
Drucktechnischer Hinweis	Zu beachten ist, dass nach der Wärmetrocknung eine Abkühlstrecke vorhanden sein muss, da es sonst zum Zusammenkleben der bedruckten Teile kommen kann. Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen. Insbesondere können sich antistatische Zusätze sowie Trenn- und Gleitmittel negativ auf die Farbhafung auswirken.		
Trocknung	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Zur Beschleunigung der Farbtrocknung auf dem Substrat ist der Einsatz eines Heißluftgebläses oder Infrarotstrahlers zweckmäßig.		
Aushärtung	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 1 Tag.		
Überdruckbarkeit	Ja		
Zu beachten	Farbtyp TP-PP ist nur auf Bestellung erhältlich. Keine Lagerware.		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdünner	Mischverhältnis 15-20 %	Verdünner VD-PP/S schnelltrocknend
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verdünner VD-PP/L langsam trocknend
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 1-5 %	Verzögerer VZ-PP
			Verlaufmittel VL

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen.
Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

TP-PP

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	15	01** - 23**	Standardfarbtöne*	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
10	57	36	Bronzebinder	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	32	VD-PP/L	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	33	VD-PP/S	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	10	VZ-PP	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
12	05	01	VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		

* **Achtung! Keine Lagerware. Standardfarbtöne auf Anfrage.**



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

U-HF 1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Halogenfrei (ohne Chlor), cyclohexanon-, aromatenfrei

Einsatzgebiet

Findet Einsatz in „offenen“ und „hermetic“ Tampondrucksystemen. Gerne verwendet in der Medizintechnik, bei Haushaltsgeräten und PA-Bedruckstoffen.

Eigenschaften	Die Farben der Serie U-HF sind für die Bedruckung einer dem Lebensmittel abgewandten Verpackungsseite unter der Voraussetzung geeignet, dass die Farben sach- und fachgerecht appliziert werden. Werbemittelindustrie, Spielzeugindustrie, Medizintechnik, Verschlusskappen.		
Drucktechnischer Hinweis	Während der Verarbeitung und Trocknung der Farbe mit Härter ist darauf zu achten, dass die Verarbeitungs- und Aushärtungstemperatur nicht unter 15 °C fallen darf, da die chemische Vernetzung sonst zum Stillstand kommt. Auch sollte eine zu hohe Luftfeuchtigkeit in den ersten Stunden vermieden werden, da der Härter feuchtigkeitsempfindlich ist.		
Vorbehandlung	Die zur Gewährleistung der Haftung unbedingt notwendige Vorbehandlung von Polyethylen (PE) bzw. Polypropylen (PP) erfolgt durch Beflammen, Corona-Entladung oder Plasma-Verfahren.		
Trocknung	Das Trocknungsverhalten der Farbserie U-HF beim Druckprozess ist von entscheidender Bedeutung für das Druckergebnis. Physikalisch trocknend und chemisch vernetzend. Bei Raumtemperatur (21 °C) ca. 5 Min., 50 °C innerhalb 2 Min., Wärmeschocktrocknung in 2–3 Sekunden (jeweils hand- und staubtrocken). Zur Beschleunigung der Farbtrocknung auf dem Substrat ist der Einsatz eines Heißluftgebläses oder Infrarotstrahlers zweckmäßig.		
Aushärtung	1-Komponentenfarbe = 1 Tag, 2-Komponentenfarbe = 3–4 Tage.		
Topfzeit	Topfzeit angemischte Farbe ca. 8 Stunden.		
Überdruckbarkeit	1-Komponentenfarbe ja, 2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Stunden.		
Zu beachten	Siehe Reinigungshinweis!		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert wird. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdüner	Mischverhältnis 10-30 %	Verdüner VDL-K Verdüner VDL-K 380 Verdüner VDS-K Verdüner VDN-K
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verzögerer VZ-K
	Härter	Mischverhältnis 10 %	Härter LMN 3
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 0,5–1 %	Verlaufmittel VL-K

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampoprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

U-HF

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	10	01** - 20**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
10	10	22** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
10	10	51	silber	1 Liter	1 kg		
10	10	52	gold	1 Liter	1 kg		
10	10	60	Klarlack	1 Liter	1 kg		
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	11	VDL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	24	VDL-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	02	VDL-K 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	12	VDS-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	13	VDS-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	00	VDN-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	08	VZ-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	03	10	LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	23	10	LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
12	53	50	VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

UV-RDF 1-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Auf Anfrage als Mattfarbe

Einsatzgebiet

Die UV-RDF ist sehr reaktiv. Eignet sich für schnellaufende Tampondrucksysteme.

Rotations-Tampondruck, aber auch für „hermetic“ und „offene“ Tampondrucksysteme.

Eigenschaften	Abschlagfest, blockfest, dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), rasterfähig, scheuerfest, stapelfähig, tiefziehfähig, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
Drucktechnischer Hinweis	Bei Auftreten von Druckstörungen (Hofbildung) = Zugabe: 5 % bis max. 10 % Druckadditiv UV-RDF. Zu berücksichtigen ist, dass die Rasterung und die Ätztiefe des Tampondruckklischees, die Form und Härte (Shore) des Drucktampons, die Druckgeschwindigkeit der Tampondruckmaschine sowie die Strahlerintensität einen Einfluss auf das Druckergebnis haben.
Vorbehandlung	Zur Gewährleistung der Farbhftung unbedingt notwendig. Beflammen, Corona-Entladung oder Plasma-Verfahren bei: Polypropylen (PP), Polyethylen (PE). Oberflächenspannung sollte sein bei: vorbehandeltem Polypropylen (PP) mindestens = 42 mN/m, Polyethylen (PE) = 42 mN/m.
Trocknung	a) Sämtliche Farbtöne können mit UV-Lampen (Mitteldruck-Quecksilberdampf lampen) von mind. 160 W/cm gehärtet werden. b) Eine Nachhärtungsphase von ca. 12 Std. sollte beachtet werden. Der Farbfilm besitzt dann seine Eideigenschaften.
Aushärtung	Zu beachten: Eine zu niedrige Strahlerintensität, eine zu hohe Maschinengeschwindigkeit und eine zu hohe Farbschichtdicke haben einen negativen Einfluss auf die Härtungs- und Haftungseigenschaften.
Überdruckbarkeit	Innerhalb der Aushärtezeit möglich. Eine Zwischentrocknung ist empfohlen.
Zu beachten	Da sich Materialien hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark unterscheiden können, ist stets eine Bemusterung (Testdruck) vorzunehmen.
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen.

Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampoprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

UV-RDF

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
49	03	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
49	03	50	Bronzebinder	1 Liter	1 kg		
49	03	51	silber	1 Liter	1 kg		
49	03	52	gold	1 Liter	1 kg		
49	03	53	Klarlack	1 Liter	1 kg		
49	03	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter	1 kg		
49	03	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter	1 kg		
49	03	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter	1 kg		
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Zusatzmittel	Gebinde	kg		
49	03	54	Druckadditiv UV-RDF	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtönes** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

W 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

Einsatzgebiet

Verpackungsindustrie, bevorzugt „offene“ Systeme.

Eigenschaften	Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.		
Drucktechnischer Hinweis	Die besten Mehrfarbendrucke mit übereinanderliegenden Farbflächen werden mit hintereinander geschalteten Druckwerken mit dazwischenliegenden Trockenstationen erzielt.		
Vorbehandlung	Während der Verarbeitung und Trocknung der Farbe mit Härter ist darauf zu achten, dass die Verarbeitungs- und Aushärtungstemperatur nicht unter 15 °C fallen darf, da die chemische Vernetzung sonst zum Stillstand kommt. Auch sollte eine zu hohe Luftfeuchtigkeit in den ersten Stunden vermieden werden, da der Härter feuchtigkeitsempfindlich ist.		
Trocknung	Nach Zugabe des Härters BH chemisch-physikalische Trocknung. Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 2 Min. (hand- und staubtrocken), bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca 20-30 Sek., bei Thermodiffusion einige Sekunden. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).		
Aushärtung	Bei Raumtemperatur (20–25 °C) ca. 5 Tage.		
Topfzeit	Topfzeit der angemischten Farbe ca. 6 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.		
Überdruckbarkeit	Eine Überdruckbarkeit der Farbtype W ist nur innerhalb von ca. 8 Stunden möglich.		
Zu beachten	–		
Zertifizierung & Normen	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.		
Reinigung	Zur Reinigung der Werkzeuge und Tampondruckklischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Drucktampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.		
Hilfsmittel	Verdüner	Mischverhältnis 15–30 %	Verdüner VD langsam trocknend
	Verzögerer	Mischverhältnis 5-25 %	Verdüner VD 3 schnelltrocknend
	Härter	Mischverhältnis 33,3–50 %	Verzögerer VZ
	Verlaufmittel	Mischverhältnis 1–5 %	Härter BH
			Verlaufmittel VL

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Anwendungstechnik: Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampprint.de, Tel.: +49 7150 928-351

Für Ihre Anfrage

W

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	21	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg!		
10	21	50	Bronzebinder	1 Liter			
10	21	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter			
10	21	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter			
10	21	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
10	21	83	Transparentpaste	1 Liter			
Art.-Nr.			Verdünner	Gebinde	kg		
12	01	01	VD	1 Liter	ca. 1 kg		
12	91	01	VD	5 Liter	ca. 5 kg		
12	01	04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	01	VZ	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	02	99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	53	01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12	03	01	BH	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel				
12	05	01	VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		



Kontakt

Verkauf Tampondruckfarbe
 E-Mail: colour@tampoprint.de
 unter: tampoprint.com/downloads (Service-Anfrage-Formulare)

Sicherheitsdatenblätter

Anfragen richten Sie bitte an
colourmsds@tampoprint.de

** Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones** (Farbtonkarte Seite 10) in die **Artikelnummer** einsetzen und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

Übersichtsseite anhand von Beispielen

Farbtypen



14

Farbtype ACP
Textmarker



16

Farbtype B
Objektiv



18

Farbtype B/GL
Gläserchen



20

Farbtype CFU
Spielbaustein



22

Farbtype F
Bit-Schraubendreher



24

Farbtype GU-N
Spielzeug-Rochen



26

Farbtype L
Tank-Öldeckel



28

Farbtype LOGO
Golfball



30

Farbtype M
Steckschlüsselaufsatz



32

Farbtype N
Brillenfassung



34

Farbtype P
Wimperntusche



36

Farbtype P-AF
BFS-Container



Tampondruckfarbe

Ihre Tampondruckfarben-Wahl

Welcher Farbtyp der richtige ist, beruht auf verschiedenen Einflussfaktoren. Die Deckung der Farbtypen und -töne hängt von der zu bedruckenden Oberfläche sowie von der Gravurtiefe, Klischeerasterung und der Anzahl der Drucke (Einzel- bzw. Doppeldruck/Mehrfachdruck) ab. Auch die

Farbkonsistenz ist je nach Druckbild mit entsprechendem Verdüner (Lösemittel) auf die richtige Viskosität einzustellen. Die perfekt auf unsere Tampondruckfarben abgestimmten Hilfsmittel finden Sie in unserem Portfolio.

Branche	Farbtype
Medizintechnik	U-HF
Getränke	RDF-HF, P-AF
Automotive interior / exterior	N, B, S
Sport	LOGO, ACP, GU-N
Hygiene und Kosmetik	U-HF, CFU
Sanitär	B/GL, S
Schreibwaren	CFU, P-AF
Babyartikel	U-HF

Branche	Farbtype
Spielzeug	CFU, U-HF, P-AF
Werkzeuge	B, B/GL, TP-CD, GU-N
Optik und Messtechnik	S, B/GL
Elektro	CFU, P-AF, silikonfreie Ausführung möglich
Weißer Ware	CFU, U-HF
Exklusivgüter	N
Home Interior	CFU, P-AF

Bitte beachten Sie, dass es sich bei den Angaben um eine Richtlinie handelt. Eine konkrete Empfehlung ist abhängig von der Anwendung und dem Material. Eine Eingangsprüfung (Testdruck) ist grundsätzlich vorzunehmen. Wir beraten Sie gerne.



UNSERE DIENSTLEISTUNGEN
Als Full-Service-Lieferant helfen wir
schnell und zuverlässig bei Ihren
Anliegen.

Service

Anwendungstechnik

Anwendungsbezogene Dienstleistungen

Unsere Anwendungstechnik führt eine detaillierte Analyse der gestellten Aufgabe durch, ermittelt alle Prozessanforderungen und entwickelt die bestmögliche Vorgehensweise für Ihren Markierungsprozess. Wir unterstützen Sie in der Einführungsphase Ihrer Serienproduktion, verifizieren Ihren Prozessablauf und binden diesen in Ihre bestehende Produktionslinie ein.

Wir beraten unsere Kunden kompetent bei der Wahl der passenden Druckfarbe. Aber auch bei nicht an Farbe gebundenen Prozessen wie etwa bei der Applikation von Gleit-, Klebe-, Trennmitteln oder medizinischen Wirkstoffen lösen wir zuverlässig jede Aufgabe.

Unser Service

- Ermittlung des optimalen Zusammenspiels aller Komponenten
- Unterstützung bei der Maschineneinrichtung
- Prozessoptimierung bestehender Produktionsanlagen
- Unterstützung von Tampondruck- und Laserspezialisten
- Entwicklung von Markierprozessen
- Festlegung von Druck-/Laser-Maschinenparametern
- Verifizierung von Prozessabläufen
- Einbindung in Automationen bzw. Produktionslinien
- Unterstützung sensibler Industrien wie Pharma, Medizintechnik und Automotive
- Validierung gemäß der Richtlinien zur GMP
- Validierung gemäß der Richtlinien IATF 16949

Machbarkeitsanalyse und Bemusterung

Ermittlung des optimalen Zusammenspiels aller Komponenten



Kleinserienproduktionen und Anlaufunterstützung

Produktion der Vorserie durch unsere erfahrenen Anwendungstechnik



Lohnfertigung

Testdrucke, Bemusterung und Produktionsauslagerung

Validierung

Umfassender Support bei den geforderten Validierungsprozessen

TAMPOPRINT®

HERMETIC 90

Verbrauchsmaterial: Standard-Antistatik Drucktampon,
Magnet-Aloxid-Klischeeplatte, Farb-/Rakeltopf Ø 90 NE.

Tampondruck



MASCHINEN

Vielen Dank

Für Ihr Interesse und Ihr Vertrauen

Ihr Partner für Laserkennzeichnung und Tampondruck

Wir bieten Ihnen alles aus einer Hand: Von der Beratung, über die Maschinen und das Verbrauchsmaterial bis hin zum Service.

Neue Produktdesigns und -kennzeichnungen sowie Plagiatschutz sind mit Tampondruck- und Lasermaschinen möglich. Nutzen Sie unsere Erfahrung für optimierte oder neue Fertigungsabläufe. Unsere Kernkompetenzen sind industrieller Tampondruck und Laserkennzeichnung. Selbstverständlich sind beide Verfahren über eine eigens entwickelte Software zu kombinieren und in Automationen zu integrieren.

Unsere zuverlässigen, unkomplizierten und effizienten Standard-Tampondruckmaschinen für den klassischen Tampondruck eignen sich für zahlreiche Aufgaben in der Industrie. Die Standardisierung unserer Maschinen hat für unsere Kunden viele Vorteile: Die industriellen Markiersysteme liefern optimale Druckergebnisse und hohe Prozess-Stabilität und bieten eine leichte Bedienbarkeit, Wartungsfreundlichkeit und Kostenersparnis.

Wir bieten unseren Kunden komplexe, halb- und voll-automatisierte industrielle Markiersysteme für große Stückzahlen und hohe Taktraten. Dazu gehören die modulare Anlage MAP (Modulare Automations Plattform) oder die rotativen Automationen CLOSURE PRINT COMPACT sowie ROTOPRINT. Der Rotations-Tampondruck bietet Geschwindigkeit kombiniert mit häufigem Motivwechsel. Bei Anwendungen, bei denen vor allem Produktionsflexibilität und Bedienerfreundlichkeit gefragt sind, punkten unsere halbautomatischen Anlagen der MODULE-ONE-Serie.

Unsere industriellen Markiersysteme, die den Tampondruck und Lasertechnologie kombinieren, ermöglichen im Tampondruck Sonderlösungen, die perfekt auf die Anforderung abgestimmt sind. Die kombinierten Anlagen bieten vielseitige Applikationsmöglichkeiten beim Bedrucken kleinster Flächen, kombiniert mit individueller Lasergravur.

Ähnliche Dekorationsverfahren wie z. B. Offsetdruck oder Siebdruck, Prägen oder Ätzen stoßen hierbei im Vergleich an ihre physikalischen und wirtschaftlichen Grenzen. Dem Tampondruck und auch unseren Lasersystemen ist es möglich, konkave wie auch konvexe und unebene Oberflächen zu bedrucken bzw. zu kennzeichnen. Nehmen Sie sich Zeit, den Tampondruck kennenzulernen und eigene Ideen und Vorstellungen zu entwickeln.

Der Tampondruck hat in den letzten Jahrzehnten eine Wandlung erfahren vom sogenannten „offenen“ Farb-/Rakelsystem hin zum geschlossenen, sprich „hermetic“, Farb-/Rakelsystem (von TAMPOPRINT erfunden und mit der Tampondruckmaschine „ENCODER“ am weltweiten Markt erstmals 1983 vorgestellt).

Seit einigen Jahren gibt es eine weitere technische Revolution, die integrierte Druckklischeefertigung innerhalb des Druckprozesses, eingebunden in die Standard-Tampondruckmaschine.

Heute dominiert das „hermetic“-System und dessen Einsatz den Markt. Vorteile für den Anwender sind u.a.:

- Keine gesundheitlichen Beeinträchtigungen wie beispielsweise durch Lösemittelverdampfung
- Gleichbleibende Farbkonsistenz
- Sauberkeit und Zeitersparnis beim Farbwechsel
- Stabiler Druckprozess
- Kein Eintrocknen der Druckfarbe bei Stillstandzeiten
- Minimierter Ausschuss beim Einrichten
- Schnelles Umrüsten der Tampondruckmaschinen

Stellen Sie uns Ihre Anfrage!

Kontakt:

Telefon: +49 71 50 928-0

info@tampoprint.de

Kontakt

Unsere Ansprechpartner

Produktmanager Farben

Rafael Sliwa Tel. +49 7150 928-248
 E-Mail r.sliwa@tampoprint.de

Verkaufsleiter Maschinen & Lasersysteme

Dietmar Scholz Tel. +49 7150 928-368
 E-Mail d.scholz@tampoprint.de

Verkaufsleiter Closure Systems

Thilo Reichelt Tel. +49 7150 928-129
 E-Mail t.reichelt@tampoprint.de

Verkaufsleiter Zubehör & Verbrauchsmaterial

Thomas Mäule Tel. +49 7150 928-361
 E-Mail t.maeule@tampoprint.de

Service Koordinator Tampondruck

Alexander Gottwald Tel. +49 7150 928-165
 E-Mail a.gottwald@tampoprint.de

Anwendungstechnik

Tel. +49 7150 928-351
E-Mail application@tampoprint.de

Pressekontakt

Tel. +49 7150 928-221
E-Mail pr@tampoprint.de



technologies for your future

TAMPOPRINT® GmbH
Lingwiesenstraße 1
70825 Korntal-Münchingen
GERMANY

Tel. +49 7150 928-0
Fax +49 7150 928-400

info@tampoprint.de
www.tampoprint.com

TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.
Polígono Industrial Martorelles
C/ Sant Martí, s/n (entre Gorgs y Mogent)
08107 Martorelles (Barcelona), SPAIN

Tel. +34 93 2327161
Fax +34 93 2471500

tampoprint@tampoprint.es
www.tampoprint.com

TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.
1400 26th Street, Vero Beach
FL 32960
USA

Tel.+1 772 778-8896, 800 810-8896
Fax +1 772 778-8289

info@tampoprint.com
www.tampoprint.com



Die Wiedergabe von Warenbezeichnungen oder Marken in diesem Prospekt berechtigt auch ohne besondere Kennzeichnung nicht zu der Annahme, dass solche Namen oder Zeichen im Sinne des Markengesetzes als frei zu betrachten wären und daher von jedermann frei benutzt werden dürfen. Die Rechte verbleiben bei ihren jeweiligen Inhabern. TAMPOPRINT-Produkte werden laufend nach dem neuesten Stand der Technik weiterentwickelt. Abbildungen und Beschreibungen sind deshalb unverbindlich. Unsere Maschinen werden nach den derzeit gültigen europäischen Maschinenrichtlinien sowie den europäischen Produktnormen EN 1010-1 und EN 1010-2 gefertigt.

Copyright © TAMPOPRINT GmbH, Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.

Alle Standorte zertifiziert ISO 9001:2015

09/2023