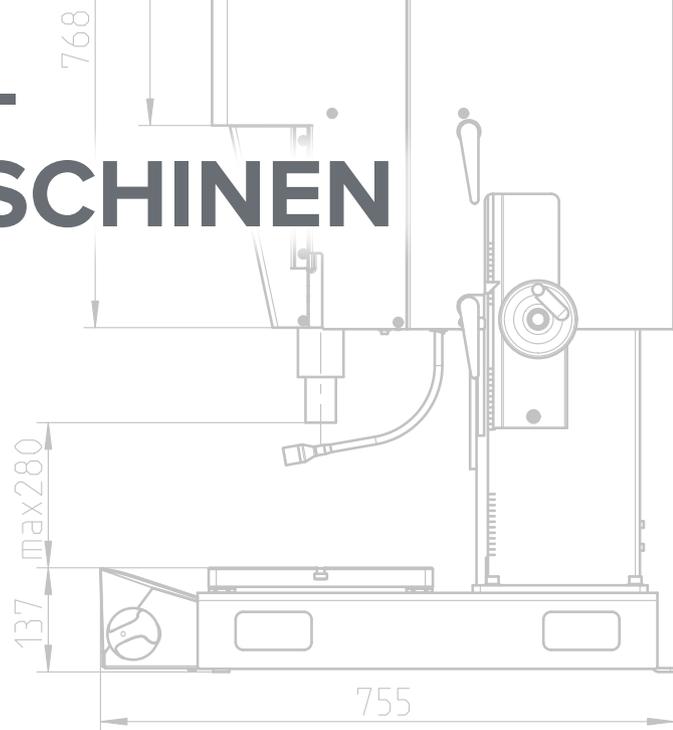


ULTRASCHALL- SCHWEISSMASCHINEN



 **rinco**[®]
ultrasonics

AROUND YOU EVERY DAY

RINCO Ultraschall-Schweissmaschinen



ULTRASCHALLSCHWEISSEN – DER ÖKONOMISCHE WEG, KUNSTSTOFFE ZU FÜGEN

Ultraschallschweißen ist aufgrund der kurzen Zykluszeiten der effizienteste Weg, zwei thermoplastische Materialien ohne Zusatzstoffe zu verbinden. Deshalb ist dieses Fügeverfahren besonders wirtschaftlich. Spritzgussteile, Folien oder synthetische Textilien können in Millisekunden mittels Ultraschallwellen verschweisst werden, ohne Markierungen zu hinterlassen. Auch Metallteile lassen sich unter den hochfrequenten mechanischen Schwingungen in ein Kunststoffbauteil einbetten.

Für unterschiedliche Materialien und Anforderungen an die Endresultate haben wir ebenso unterschiedliche Ultraschall-Schweissmaschinen konzipiert.

RINCO stellt Ultraschall-Schweissmaschinen in drei Produktserien her:

ELECTRICAL MOTION SERIE **STANDARD SERIE** und **EASY SERIE**

Sie erfüllen jeden Anspruch – vom Verschweißen allerkleinster bis grosser Bauteile.

Speziell für Blister- und Folienverpackungen bieten wir mit unserer **ABW Blister-Schweissmaschine** eine passende Lösung an.

Brauchen Sie eine massgeschneiderte Lösung für Ihre persönliche Anforderungen? Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne.

ÜBERZEUGEN SIE SICH VON DER HOHEN QUALITÄT DER RINCO PRODUKTE

Wir sind stolz, dass unser Streben nach Perfektion auch von offizieller Seite Anerkennung findet. Die uns verliehenen ISO Zertifizierungen sind der Beweis dafür, dass Schweizer Werte wie Zuverlässigkeit und Präzision wichtige Wurzeln unserer Unternehmenskultur sind. Wir werden immer gleichbleibend hohe Qualität gewährleisten und den besten Service bieten.



CE

Alle Maschinen der RINCO sind **CE konform** und entsprechen so den hohen europäischen Standards.

ZUVERLÄSSIGKEIT

RINCO Maschinen arbeiten sehr **zuverlässig**, sind praktisch wartungsfrei und weisen eine **hohe Lebensdauer** auf.



EFFICIENT RINCO
AFTER SALES SERVICE

AFTER-SALES-SERVICE

Auch nach dem Erwerb stehen wir unseren Kunden mit unserem **technischen Support** zur Seite.

PRÄZISE AUSRICHTUNG

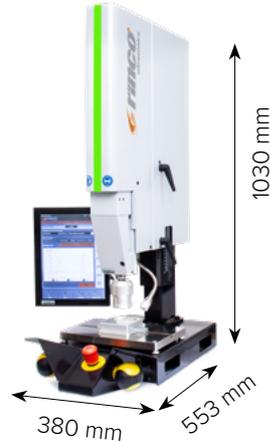
Grundplatten können mit Nivellierschrauben auf dem Sockel nivelliert werden, so dass die darauf befestigte Aufnahme präzise auf die Sonotrode ausgerichtet ist.

QUALITÄT VON ANFANG AN

Die **robuste und rigide Bauweise** unserer Maschinen versprechen mit ihrer Stabilität und der hohen Leistung optimale Funktionalität und perfekte Schweissergebnisse.



ELECTRICAL MOTION SERIE - Kraftvoll und präzise



Electrical Motion 20

Electrical Motion 35

**electrical
motion**

Die Electrical Motion Serie ist der perfekte Partner für komplexe Ultraschall-Schweißungen, die **höchste Präzision sowie grosse Flexibilität** fordern. Dank des elektrischen Antriebs und der exakt regulierbaren Parameter von Schweisskraft, Geschwindigkeit und Amplitude lassen sich hervorragende Schweißresultate erreichen. Die Parameter, Trigger und der Bremspunkt sind unabhängig voneinander regulierbar.

Im nicht löschbaren Audit Trail werden Ereignisse und Änderungen protokolliert. So kann die **Rückverfolgbarkeit und Prozesssicherheit** verlässlich gewährleistet werden.

Die Ultraschall-Schweißmaschinen der Electrical Motion Serie eignen sich hervorragend um Thermoplaste, Non-wovens und Textilien zu schweißen und zu stanzen.

Electrical Motion 20

Electrical Motion 35

KHZ Arbeitsfrequenz:

20 kHz

35 kHz



Maximale Kraft:

3000 N

750 N



Antrieb:

elektrisch (230 VAC)

elektrisch (230 VAC)



Maximaler Hub:

100 mm

100 mm



Gewicht:

135 kg

53 kg



Höhenverstellbarkeit:

0–280 mm

0–180 mm

KOMPATIBLE GENERATOREN

Electrical Motion 20

Electrical Motion 35

Kompatibler Generator:	XDG20 mit SCU20	XDG35 mit SCU35
Ausgangsleistung:	2000 W, 3000 W	900 W

ULTRASCHALL-GENERATOR XDG UND SERVO CONTROL UNIT SCU

Weitere Informationen zu Leistungen
und Eigenschaften finden Sie in der
Produktbroschüre
«Ultraschall-Generatoren»



EIGENSCHAFTEN



e-DRIVE

Dank des elektrischen Antriebs arbeiten die Ultraschall-Schweißmaschinen der Electrical Motion Serie **ökonomisch** und **sehr präzise**.



KALIBRATION

Kraft und Amplitude sind **kalibrierbar**. So sind die Schweißergebnisse reproduzierbar und die Qualität Ihrer Produkte bleibt erhalten.



12" TOUCH FARBDISPLAY

Die Eingabe der Parameter sowie die Bedienung der Maschinen wird durch das Touch-Farbdisplay erleichtert. Es ist **schwenkbar und ergonomisch**. Zudem zeigt es eine Grafik oder eine Tabelle der letzten Schweißungen.

ANWENDUNGS- BEREICHE



AUTOMOTIV



HIGHTECH



VERPACKUNG



LEBENSMITTEL



NON-WOVEN & TEXTIL



MEDIZINAL



HAUSHALT



KOSMETIK

SCHWEISSEN
STANZEN
NIETEN
PRÄGEN
BÖDELN
EINBETTEN
EINSENKEN
VERSIEGELN

ELECTRICAL MOTION SERIE - Kraftvoll und präzise



REINRAUMTAUGLICH

Die Electrical Motion Serie ist reinraumtauglich und gemäss ISO 14644-1 **ISO Klasse 6** zertifiziert. Sie entspricht somit den hohen Anforderungen an Geräten im medizinischen Bereich.

PERFORMANCE LEVEL ■ PL e

Die Maschinen bieten höchste Sicherheit für den Bediener und das Wartungspersonal.

FREI WÄHLBARE STARTPOSITION

Die Position des Vorschubs kann frei gewählt werden, so verkürzt sich die Zykluszeit.



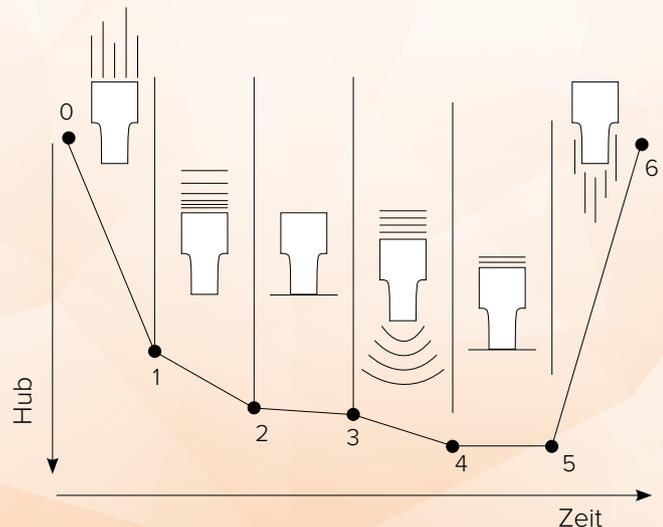
HÖCHSTE REPRODUZIERBARKEIT

In der Datenbank der Ultraschall-Schweissmaschinen können so **viele Parameterdatensätze** gespeichert werden, wie Sie benötigen. Ausserdem lassen sich die **Schweisdaten auf der internen Festplatte oder in einem externen Speichermedium abspeichern**.

HUBBEWEGUNG FREI PROGRAMMIERBAR

Optimieren Sie Ihren Schweißprozess, indem Sie die Hubbewegung der Anwendung entsprechend anpassen.

- 0-1 Vorschub fährt von Startposition zur Abbremsposition
- 1-2 Bremspunkt von Vorschubgeschwindigkeit auf Aufsetzgeschwindigkeit
- 2-3 Kraftanstieg bis Trigger erreicht ist
- 3-4 Schweißprozess (bis zu 10 Schritte)
- 4-5 Verfestigung und Abkühlphase
- 5-6 Vorschub fährt zurück



* gegenüber einer pneumatischen Ultraschall-Schweissmaschine


KRAFT
BIS ZU
3000 N

**ROBUSTE
KONSTRUKTION**

STATUSANZEIGE
Das Statuslicht
am Vorschub
wechselt bei einer
Fehlermeldung von
grün zu rot.

**e-DRIVE
VORSCHUB**

HUB
100 mm

**12" TOUCH-
FARBDISPLAY**

GRUNDPLATTE
Platte mit
Nivellierschrauben
zur Fixierung
und präzisen
Ausrichtung der
Aufnahme.

ARBEITSLICHT

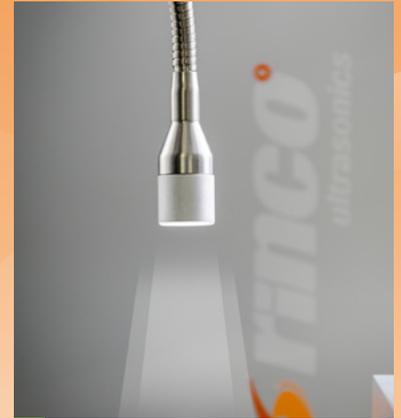

**RINCO
SOFTWARE**

SICHERHEIT
NOT-HALT

ZWEIHANDAUSLÖSUNG

**SERVO
CONTROL
UNIT**
SCU

**ULTRASCHALL-
GENERATOR**
XDG



ARBEITSLICHT
Seitlich montiertes,
schwenkbares Arbeitslicht



ZWEIHANDAUSLÖSUNG
Ergonomische Safeballs
(oder optional mit Taster)



3 JAHRE GARANTIE
Ausgenommen auf Konverter,
Booster und Werkzeuge

ELECTRICAL MOTION SERIE



ELECTRICAL MOTION SERIE - Kraftvoll und präzise

FUNKTIONEN

EINSTELLBARE AMPLITUDE

In 1er-Schritten kann die Amplitude intern oder extern im Wert zwischen **40 und 100 %** verändert werden, um das bestmögliche Schweissresultat zu erreichen.

8 SCHWEISSMODI WÄHLBAR

Dank der vielen Schweissmodi lässt sich für **jede Anwendung die richtige Einstellung** für die perfekte Schweissung finden. Folgende Schweissmodi sind bei der Electrical Motion Serie wählbar:



Schweisszeit

W/S

Schweissenergie



W/S

Schweisszeit UND/ODER Schweissenergie



Schweissweg (absolut oder differenziell)



Kontaktabschaltung



Schmelzgeschwindigkeit



SCHMELZGESCHWINDIGKEIT

Dieser Modus kontrolliert präzise die Geschwindigkeit des Schmelzprozesses.

ABSOLUTE QUALITÄTSKONTROLLE

Mit einem **Barcodeleser** ist es möglich, ein geschweisstes Bauteil mit Hilfe des Barcodes/QR-Codes eindeutig einem Schweissresultat zuzuordnen.



SCHALLSCHUTZKABINE

Verlässliche Lärmschutzlösung



BARCODELESER

als Handgerät oder stationär montiert

SCHMELZPROZESS

Der Schmelzprozess ist in 10 Schritten unterteilbar, wodurch er sehr präzise steuerbar ist. Bei jedem Schritt können wiederum verschiedene Parameter angepasst werden. Dies führt schlussendlich **zu einem optimalen Schweissresultat**.

KRAFT- UND GESCHWINDIGKEITSPROFIL

Um den Schweissprozess zu optimieren, kann ein linearer Kraftaufbau programmiert werden.

NACHIMPULS

Um ein allfälliges Hängenbleiben leichter Werkstücke an der Sonotrode zu verhindern, kann ein Nachimpuls gesetzt werden.

TRIGGER (ULTRASCHALL-AUSLÖSEMOMENT)

Die Schweissung kann durch einen Trigger ausgelöst werden. Folgende Trigger können gewählt werden:

- Zeit
- Weg
- Kraft
- Aus
- Externes Signal
- Weg absolut und Kraft



DATENEXPORT

Via RS232, Ethernet/Firmennetz oder einem Speichermedium wie USB Stick lässt sich ein Datastring exportieren, um Schweissdaten zu protokollieren.



REMOTE ACCESS SERVICE

Eine **Fernwartung** kann eingerichtet werden für eine effiziente und schnelle Fehlerbehebung durch unseren RINCO After-Sales-Service.



Weitere Eigenschaften sowie Optionen und Zubehör zu den Ultraschall-Schweissmaschinen der Electrical Motion Serie finden Sie am Ende dieser Broschüre.

WERKZEUGWECHSEL

SCHNELL UND EINFACH

Dank des Schnellwechselsystems können Werkzeuge **innert weniger Minuten** ausgewechselt werden. Dadurch können Fehler minimiert werden. Die Wechselträger sind indexiert.



WECHSEL DER AUFNAHME

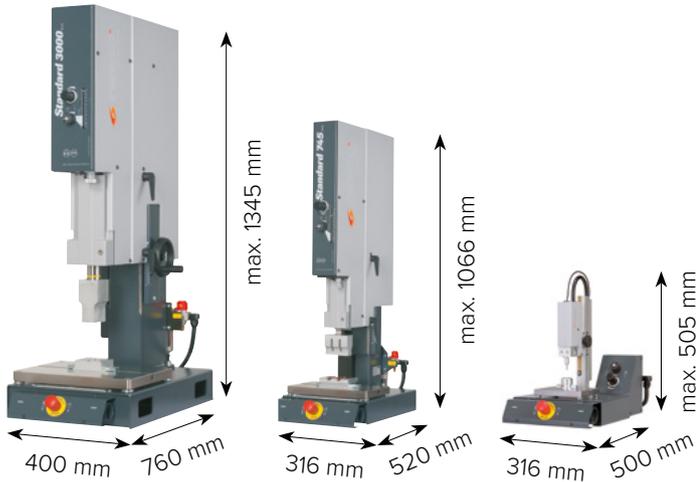
Einfach und schnell



WECHSEL DER SCHWINGEREINHEIT

Mit wenigen Handgriffen

STANDARD SERIE - Vielseitig einsetzbar



Standard 3000

Standard 745

Standard 50

Die pneumatisch betriebenen Ultraschall-Schweissmaschinen der Standard Serie sind geeignet, um Bauteile normaler Komplexität zu fügen. Mit der kalibrierbaren und genau einstellbaren Wegmessung arbeitet sie präzise und erreicht exakte Schweissresultate.

Die Standard 3000 und die Standard 745 sind auch als **Reinraumversion** erhältlich und entsprechen den hohen Anforderungen an Maschinen im medizinischen Bereich. Speziell die Standard 3000 CR ist zudem **ISO Klasse 6** zertifiziert.

	Standard 3000	Standard 745	Standard 50
KHZ Arbeitsfrequenz:	20 kHz	35 kHz	70 kHz
F_{3000N} Maximale Kraft:	3000 N	745 N	50 N
U Antrieb/Druckluft:	pneumatisch/6 bar nominal	pneumatisch/6 bar nominal	pneumatisch/6 bar nominal
H Maximaler Hub:	100 mm	100 mm	25 mm
KG Gewicht:	115 kg	41 kg	15.5 kg
H Höhenverstellbarkeit:	0–280 mm	0–180 mm	0–240 mm

KOMPATIBLE GENERATOREN

Kompatibler Generator: ADG20 / ADG35 / ADG70

Ausgangsleistung: 100 W, 400 W, 600 W, 900 W,
1000 W, 1500 W, 2000 W,
3000 W



ULTRASCHALL-GENERATOR ADG
weitere Informationen über Leistungen
und Eigenschaften finden Sie in der
Produktbroschüre
"Ultraschall-Generatoren"

EIGENSCHAFTEN

FLEXIBILITÄT

Dank der modularen Bauweise unserer Komponenten kann ein Handarbeitsplatz jederzeit zu einer Automationslinie **ausgebaut** oder in eine Sondermaschine **integriert** werden.



HÖCHSTE REPRODUZIERBARKEIT

In der Datenbank können bis zu **32 Parameterdatensätze** gespeichert werden.



EINFACHE QUALITÄTSKONTROLLE

Alle Schweißergebnisse können exportiert und gespeichert werden. Ausserdem bleiben die Werte der letzten **25 Schweißungen in der Maschine gespeichert** bis sie abgeschaltet wird.

NACHIMPULS

Um ein allfälliges Hängenbleiben leichter Werkstücke an der Sonotrode zu verhindern, kann ein Nachimpuls gesetzt werden.

ANWENDUNGS- BEREICHE



AUTOMOTIV



HIGHTECH



VERPACKUNG



LEBENSMITTEL



NON-WOVEN & TEXTIL



MEDIZINAL



HAUSHALT



KOSMETIK

**SCHWEISSEN
STANZEN
NIETEN
PRÄGEN
BÖRDELN
EINBETTEN
EINSENKEN
VERSIEGELN**

STANDARD SERIE

STANDARD SERIE - Vielseitig einsetzbar

FUNKTIONEN

7 SCHWEISSMODI WÄHLBAR

Dank der vielen Schweißmodi lässt sich für **jede Anwendung die richtige Einstellung** für die perfekte Schweißung finden. Folgende Schweißmodi sind bei der Standard Serie wählbar:



Schweißzeit

W/S

Schweißenergie



W/S

Schweißzeit UND/ODER Schweißenergie



Schweißweg (absolut oder differenziell)



Kontaktabschaltung

TRIGGER (ULTRASCHALL-AUSLÖSEMOMENT)

Die Schweißung kann durch einen Trigger ausgelöst werden. Folgende Trigger können gewählt werden:



- Zeit
- Weg
- Druck
- Aus
- Externes Signal

EINSTELLBARE AMPLITUDE

In 1er-Schritten kann die Amplitude intern oder extern im Wert zwischen **40 und 100 %** verändert werden, um das bestmögliche Schweiß- bzw. Schneidresultat zu erreichen.



WORKSTATIONS

Mit Drehtisch oder Schublade und Lärmreduktion

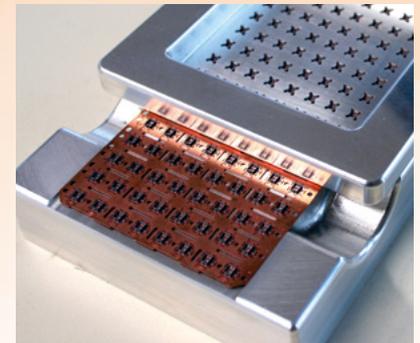


SCHALLSCHUTZKABINE

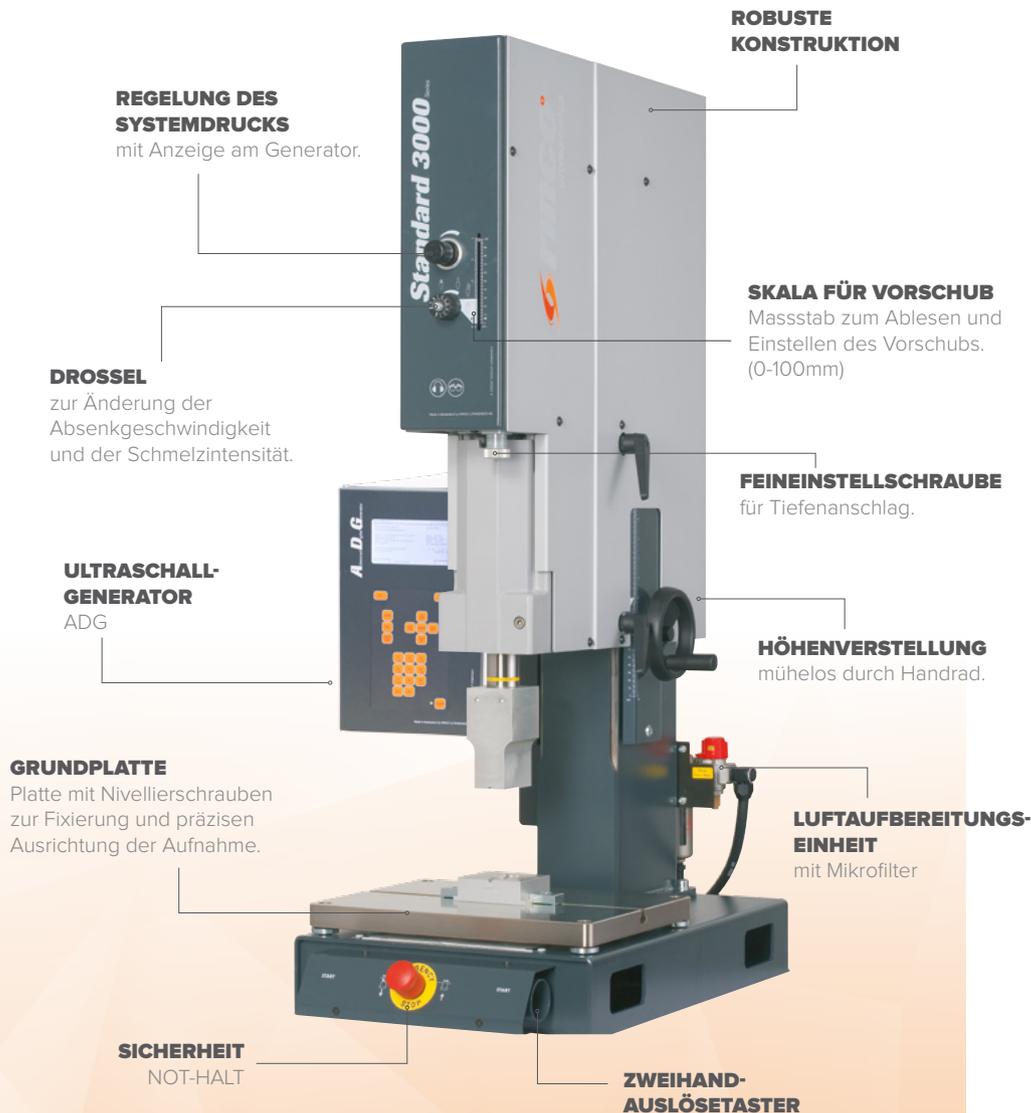
Verlässliche Lärmschutzlösung

STANDARD 50 – MIKROSCHWEISSUNG DANK ARBEITS- FREQUENZ 70 KHZ

Speziell für Mikrokomponenten, beispielsweise Mikroelektronik mit höchsten Anforderungen, bieten wir mit unserer Standard 50 die perfekte Lösung. Die RINCO ist weltweit führend in diesem Bereich. Mit der 70 kHz Schweißmaschine können Sie **hochpräzise Schweißungen auch bei Mikrokomponenten** wie beispielsweise Teile eines Smartphones oder Hörgerätes erzielen.



MIKROELEKTRONIK
Dieses Bauteil hat eine Schweißfläche von 2mm².



Weitere Eigenschaften sowie Optionen und Zubehör zu den Ultraschall-Schweißmaschinen der Standard Serie finden Sie am Ende dieser Broschüre.

STANDARD SERIE

EASY SERIE - Einfach und zuverlässig



Easy 3000



Easy 745

Die Easy Serie ist Ihr idealer Partner für einfache Schweissaufgaben. Auch mit **kleinem Investitionsvolumen** können mit diesen Maschinen saubere und reproduzierbare Schweissresultate erzielt werden.

Die pneumatisch betriebenen Ultraschall-Schweissmaschinen der Easy Serie eignen sich, je nach Modell, für Schweissoperationen thermoplastischer Teile kleinerer bis grösserer Art.

	Easy 3000	Easy 745
KHZ Arbeitsfrequenz:	20 kHz	35 kHz
 Maximale Kraft:	3000 N	745 N
 Antrieb/Druckluft:	pneumatisch/6 bar nominal	pneumatisch/6 bar nominal
 Maximaler Hub:	100 mm	100 mm
 Gewicht:	120 kg	41 kg
 Höhenverstellbarkeit:	0–280 mm	0–180 mm

KOMPATIBLE GENERATOREN



Kompatibler Generator: SDG20 / SDG35

Ausgangsleistung: 2000 W, 1500 W,
1000 W, 750 W,
400 W

ULTRASCHALL-GENERATOR SDG

weitere Informationen über Leistungen
und Eigenschaften finden Sie in der
Produktbroschüre
"Ultraschall-Generatoren"

EIGENSCHAFTEN

EINFACH UND SCHNELL EINGERICHTET

Die Ultraschall-Schweißmaschinen der Easy Serie sind im Handumdrehen eingerichtet und betriebsbereit.

FLEXIBILITÄT

Dank der modularen Bauweise unserer Komponenten kann ein Handarbeitsplatz jederzeit zu einer Automationslinie **ausgebaut** oder in eine Sondermaschine **integriert** werden.

ANWENDUNGS- BEREICHE



AUTOMOTIV



HIGHTECH



VERPACKUNG



LEBENSMITTEL



NON-WOVEN & TEXTIL



MEDIZINAL



HAUSHALT

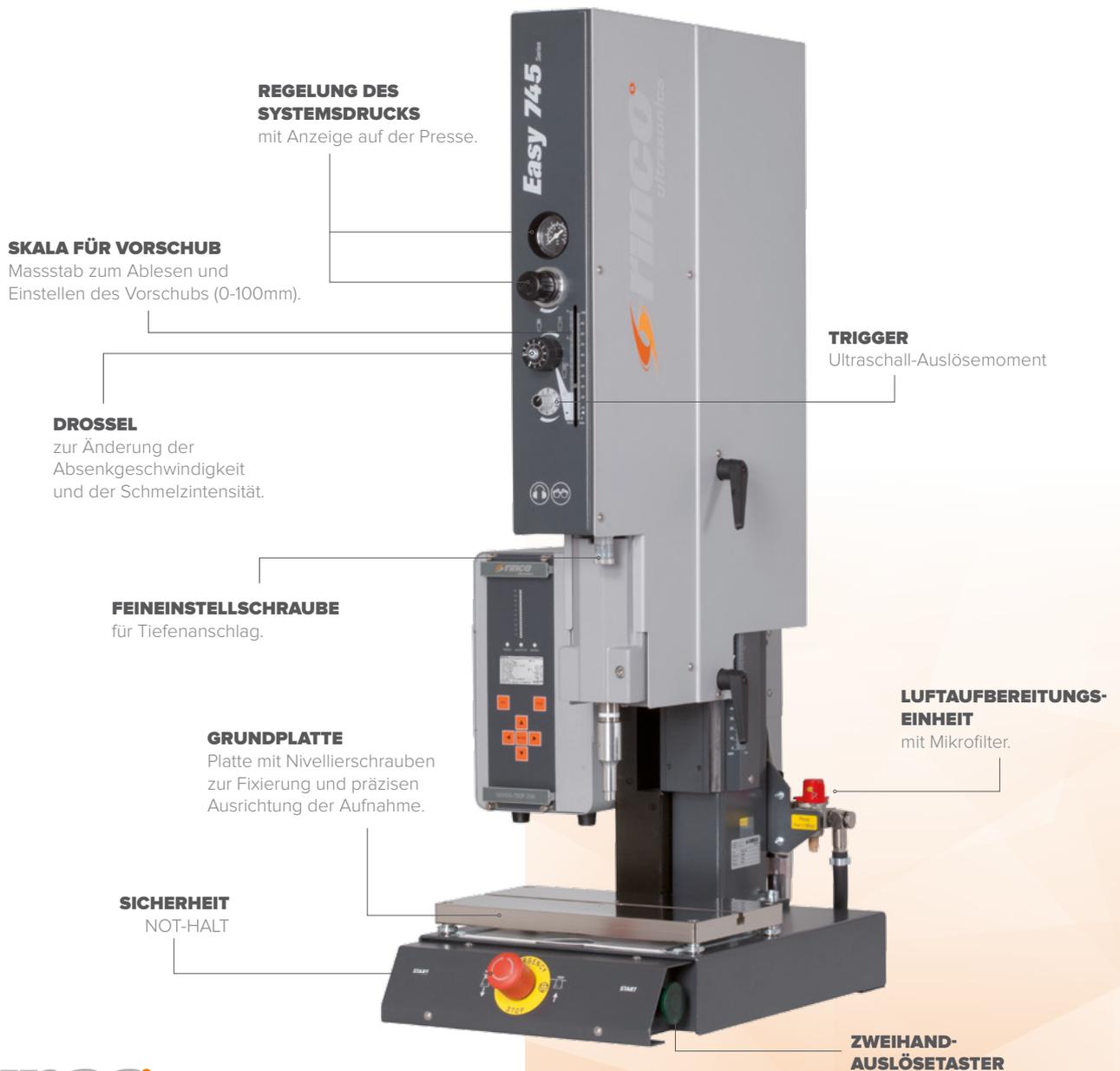


KOSMETIK

SCHWEISSEN
STANZEN
NIETEN
PRÄGEN
BÖRDELN
EINBETTEN
EINSENKEN
VERSIEGELN

EASY SERIE

EASY SERIE - Einfach und zuverlässig



FUNKTIONEN

6 SCHWEISSMODI WÄHLBAR

Dank der Schweißmodi lässt sich für **jede Anwendung die richtige Einstellung** für die perfekte Schweißung finden. Folgende Schweißmodi sind bei der Easy Serie wählbar:



Schweißzeit

W/S

Schweißenergie



W/S

Schweißzeit- UND/ODER Schweißenergie



Kontaktabschaltung



kontinuierlich

TRIGGER (ULTRASCHALL-AUSLÖSEMOMENT)

Die Schweißung kann durch einen Trigger ausgelöst werden. Folgende Trigger können gewählt werden:

- Ein
- Aus
- Zeit
- Start



NACHIMPULS

Um ein allfälliges Hängenbleiben leichter Werkstücke an der Sonotrode zu verhindern, kann ein Nachimpuls gesetzt werden.

EINSTELLBARE AMPLITUDE

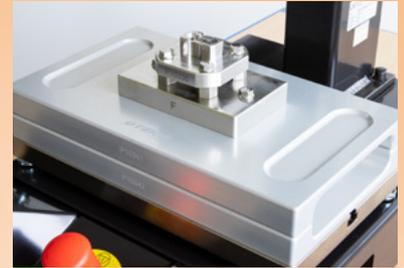
In 1er-Schritten kann die Amplitude intern oder extern im Wert zwischen **15 und 100 %** verändert werden, um das bestmögliche Schweiß- bzw. Schneidresultat zu erreichen.

Weitere Eigenschaften sowie Optionen und Zubehör zu den Ultraschall-Schweißmaschinen der Easy Serie finden Sie am Ende dieser Broschüre.

WERKZEUGWECHSEL

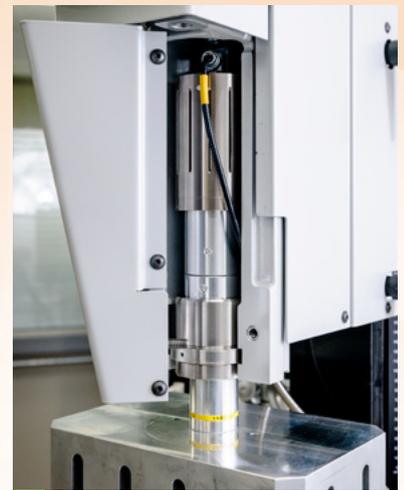
SCHNELL UND EINFACH

Dank des Schnellwechselsystems können Werkzeuge **innert weniger Minuten** ausgewechselt werden. Dadurch können Fehler minimiert werden. Die Wechselträger sind indexiert.



WECHSEL DER AUFNAHME

Einfach und schnell



WECHSEL DER SCHWINGEREINHEIT

Mit wenigen Handgriffen

EASY SERIE

rinco[®]
ultrasonics

ABW35 - Automatic Blister Welder



ABW35

KHZ Arbeitsfrequenz: 35 kHz

F 3000W Maximale Kraft: 745 N

Hand icon Antrieb/Druckluft: pneumatisch/6 bar nominal

Hub icon Maximaler Hub: 6 mm

KG Gewicht: 11.2 kg

Height icon Höhenverstellbarkeit: 0–28 mm

Unsere Ultraschall-Blister-Schweißmaschine ABW35 macht das Verschweißen von **Blister-Verpackungen** zum reinsten Kinderspiel. Das kompakte Schweißgerät bedarf weder einer Fuss- noch einer Zweihandschaltung. Sobald die Verpackung richtig positioniert ist, löst der integrierte, verstellbare Mikroschalter den Ultraschall-Schweißprozess aus. Dies ermöglicht extrem **schnelle Zykluszeiten und garantiert absolute Benutzerfreundlichkeit.**

Ausserdem ist die ABW35 ebenfalls geeignet für das Textilschweißen/ -trennschweißen.

Ein breites Sortiment an Standardwerkzeugen steht Ihnen zur Verfügung. Für kundenspezifische Wünsche fertigen wir gerne individuelle Werkzeuge an.

KOMPATIBLE GENERATOREN

Kompatible Generatoren: SDG35-400
SDG35-750

Ausgangsleistung: 400 W, 750 W



ULTRASCHALL-GENERATOR SDG

weitere Informationen über Leistungen und Eigenschaften finden Sie in der Produktbroschüre "Ultraschall-Generatoren"

EIGENSCHAFTEN

EINFACH UND SCHNELL EINGERICHTET

Die Ultraschall-Schweissmaschine ABW35 ist **im Handumdrehen eingerichtet** und betriebsbereit.

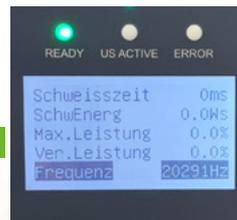
HUBBEWEGUNG

Druck und **Geschwindigkeit** der Hubbewegung sind regulierbar.

VISUELLE ANZEIGE FÜR DEN BENUTZER

Status LEDs auf dem Generator zeigen dem Bediener, ob der Generator betriebsbereit ist, ob der Ultraschall aktiv ist oder ob ein Fehler aufgetreten ist.

STATUS LEDs
Zeigt den Status
des Generators auf
einen Blick.



FUNKTIONEN

5 SCHWEISSMODI WÄHLBAR

Dank der Schweißmodi lässt sich für **jede Anwendung die richtige Einstellung** für die perfekte Schweißung finden. Folgende Schweißmodi sind bei der ABW35 wählbar:



Schweisszeit

W/S

Schweissenergie



W/S

Schweisszeit- UND/ODER Schweissenergie



Kontaktabschaltung

ANWENDUNGS- BEREICHE:



AUTOMOTIV



HIGHTECH



VERPACKUNG



LEBENSMITTEL



NON-WOVEN & TEXTIL



MEDIZINAL



HAUSHALT



KOSMETIK

**SCHWEISSEN
STANZEN
VERSIEGELN**

ABW35 - Automatic Blister Welder



SOFTSTART- UND SOFTSTOPPFUNKTION

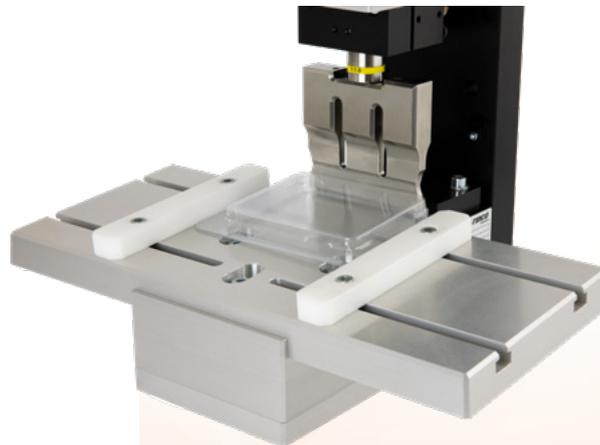
Dieser Modus ermöglicht das **sanfte An- und Ausschwingen** von komplexen Sonotroden.



TRIGGER (ULTRASCHALL-AUSLÖSEMOMENT)

Die Schweissung kann durch einen Trigger ausgelöst werden. Folgende Trigger können gewählt werden:

- Ein (für externes Signal)
- Aus
- Zeit



ZUFÜHRSCIENE

Die genaue Positionierung des Blisters kann mit der Zuführschiene einfach gewährleistet werden.



FUSSSCHALTER

Bei speziell schmalen Rändern von Verpackungen kann der Schweisszyklus der ABW35 auch mit einem Fußschalter ausgelöst werden.

ANPASSUNGSFÄHIGKEIT

EINFACHE MONTAGE

Die Ultraschall-Schweissmaschine ABW35 kann **auf einem Tisch oder an der Wand** montiert werden.

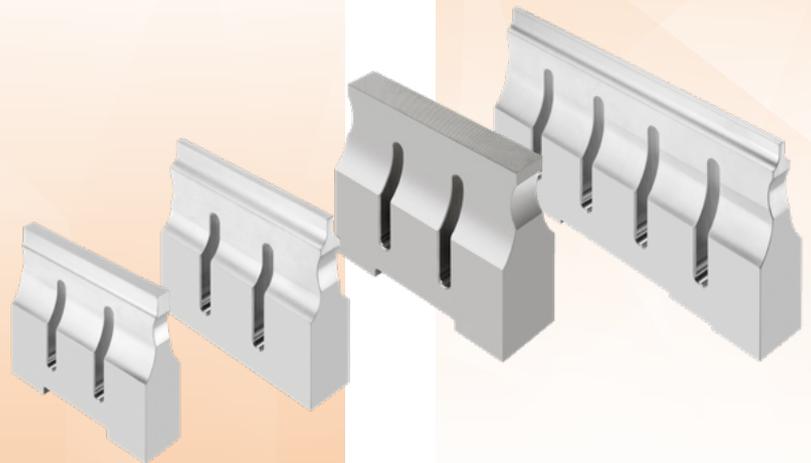
FLEXIBILITÄT

Dank der modularen Bauweise unserer Komponenten kann ein Handarbeitsplatz jederzeit zu einer Automationslinie **ausgebaut** oder in eine Sondermaschine **integriert** werden.



STANDARDWERKZEUGE - Passend für viele Anwendungen

Zur Ultraschall-Schweissmaschine ABW35 sind diverse Standardwerkzeuge zum Schweißen von Blister- und Folienverpackungen erhältlich.



Weitere Eigenschaften sowie Optionen und Zubehör zur Ultraschall-Schweissmaschine ABW35 finden Sie am Ende dieser Broschüre.

ABW35

rinco[®]
ultrasonics

Um eine perfekte Schweißung zu erzielen, müssen viele Parameter aufeinander abgestimmt sein. RINCO Ultraschall-Generatoren dienen zur Steuerung der Ultraschall-Schweißmaschinen. Diese Generatoren bieten exakte Parametrierungsmöglichkeiten des Ultraschall-Schweißprozesses. Um zu bestimmen, **wann der Ultraschall ausgelöst werden soll**, können verschiedene Werte eingegeben werden.

Der Ultraschall-Auslösemoment, auch Trigger genannt, kann an verschiedenen Bedingungen geknüpft werden.



Unter Berücksichtigung dieser Bedingungen, beispielsweise der Art des Bauteilmaterials, der Schweißnahtgestaltung und Bauteilegröße, werden über den passenden Trigger exakte Parameter und so der optimale Ultraschall-Auslösemoment festgelegt. Sie erhalten Schweißresultate in höchster Qualität. Ausserdem können diese Bedingungen auch helfen, Werkzeuge zu schonen.



Eine perfektes Endergebnis erzielt man unter anderem mit dem geeigneten Schweißmodus. Dieser lässt sich für jede Anwendung individuell anpassen.

Mit einem Schweißmodus kann beispielsweise erreicht werden, dass die Endmasse des zu schweißenden Produkts nach dem Schweißprozess immer identisch ist. Mit einem anderen Modus werden alle Bauteile immer gleich stark geschweisst, wobei die Endmasse aber variieren. Die Abnutzung des Schweißwerkzeuges, beispielsweise bei Schneid- und Stanzanwendungen, kann ebenfalls mit dem richtigen Modus reduziert werden. Welches Resultat Sie auch erreichen möchten, **zusammen finden wir die passende und zuverlässige Lösung.**

Sie können von Anfang an auf unser Knowhow und Engagement zählen. Auch nach dem Abschluss der Projekte sind wir bei Fragen für Sie da. Unsere Geräte sind so konzipiert, dass wir jederzeit eine Ferndiagnose durchführen können, um allfällige Fehler effizient zu beheben.



VERGLEICHSTABELLE

		Electrical Motion 20	Electrical Motion 35	Standard 3000	Standard 745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
									
	Kompatibler Generator	XDG20/SCU20	XDG35/SCU35	ADG20	ADG35	ADG70	SDG20	SDG35	SDG35
KHZ	Frequenz	20 kHz	35 kHz	20 kHz	35 kHz	70 kHz	20 kHz	35 kHz	35 kHz
	Kraft	3000 N	750 N	3000 N	745 N	50 N	3000 N	745 N	745 N
	Ausgangsleistung (W)	3000, 2000	900	3000, 2000, 1500, 1000	900, 600, 400	100	2000, 1500, 1000	750, 400	750, 400
	Dimension BxLxH (mm)	572 x 755 x 1372	380 x 553 x 1030	400 x 760 x 1345	316 x 520 x 1066	316 x 500 x 505	400 x 727 x 1345	316 x 529 x 1066	120 x 156 x 489
	Gewicht	135 kg	53 kg	115 kg	41 kg	15.5 kg	120 kg	41 kg	11.2 kg
	Hub	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	25 mm	100 mm	100 mm	6 mm
	Garantie: 2 Jahre	3 Jahre	3 Jahre	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Amplitudenänderung	40–100 %, 1%-Schritte / extern	40–100 %, 1%-Schritte / extern	40–100 %, 1%-Schritte / extern	40–100 %, 1%-Schritte / extern	40–100 %, 1%-Schritte / extern	15–100 %, 1%-Schritte / extern	15–100 %, 1%-Schritte / extern	15–100 %, 1%-Schritte / extern
	Audit trail	✓	✓						
	Kalibration	✓	✓						
	Reinraum ISO Klasse 6	✓	✓	✓					
	Schweisszeit	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
W/S	Schweissenergie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Schweissweg	✓	✓	✓	✓	✓			
	Kontaktabschaltung (Modus)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Kontinuierlicher Modus						✓	✓	
	Schmelzgeschwindigkeit (Modus)	✓	✓						
	Auslösemoment (Trigger)	Zeit, Weg, Kraft, Aus, Externes Signal, Weg abs.& Kraft,	Zeit, Weg, Kraft, Aus, Externes Signal, Weg abs.& Kraft,	Zeit, Weg, Druck, Aus, Externes Signal	Zeit, Weg, Druck, Aus, Externes Signal	Zeit, Weg, Druck, Aus, Externes Signal	Ein, Aus, Zeit, Start	Ein, Aus, Zeit, Start	Ein, Aus, Zeit, Start
	Datenübertragung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Datenbank	✓	✓	✓	✓	✓			
	Zugehörige Software	✓	✓						
	Digitale Technologie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Elektrischer Antrieb	✓	✓						
	Pneumatischer Antrieb			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Höhenanpassung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Multilingual	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Schutz vor Leistungsüberlast	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Schutz vor Überhitzung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Stückzähler	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Fernzugriff	intern, extern							
	Softstart, Softstopp	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Touch Display	✓	✓						
	Benutzerverwaltung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Schnellwechselsystem	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

	Electrical Motion 20	Electrical Motion 35	Standard 3000	Standard 745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
								
Workstation	✓	✓	✓	✓				
Schallschutzkabine SSK	✓	✓	✓			✓		
Toolcase 35 kHz		✓		✓			✓	✓
Toolcase 20 kHz	✓		✓			✓		
Fusschalter mit Notausgang								✓
Fusschalter								✓
Folientransport	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
Geräteumschaltbox ADG			✓	✓	✓			
Geräteumschaltbox Handgeräte						✓	✓	✓
Zweihandschaltung DUO TOUCH			✓	✓	✓		✓	
Kreuztisch					✓			
Säulenverlängerung	300 mm / 200 mm	100 mm	300 mm / 200 mm	100 mm		300 mm / 200 mm	100 mm	

Workstation



Mit automatischem Einschub oder mit Drehtisch erhältlich zum ergonomischen Arbeiten. Mit Schallschutz ausgestattet.

Schallschutzkabine SSK



Reduziert den Lärmpegel um bis zu 20 dB.

Toolcase 35 kHz



Werkzeug zum Einrichten der Servicearbeiten.

Toolcase 20 kHz



Werkzeug zum Einrichten der Servicearbeiten.

Fusschalter mit Not-Halt-Taster



Zum Auslösen des Schweißzyklus per Fussbewegung mit Not-Halt-Taster.

Fusschalter



Zum Auslösen des Schweißzyklus per Fussbewegung.

Folientransport



Zum Schutz der Anwendung vor Markierungen.

Geräteumschaltbox ADG



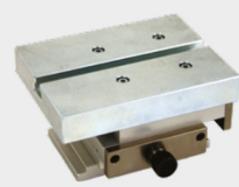
Konstruiert für kleinere Mehr-Kopf Anlagen, wenn keine übergeordnete Steuerung oder ein Minimum an SPS gewünscht ist. Es ermöglicht den Bau kleinerer Sonderanlagen, bei denen nur Standardkomponenten verwendet werden.

Zweihandschaltung DUO TOUCH



Für erhöhte ergonomische Anforderungen, reinraumkompatibel.

Kreuztisch

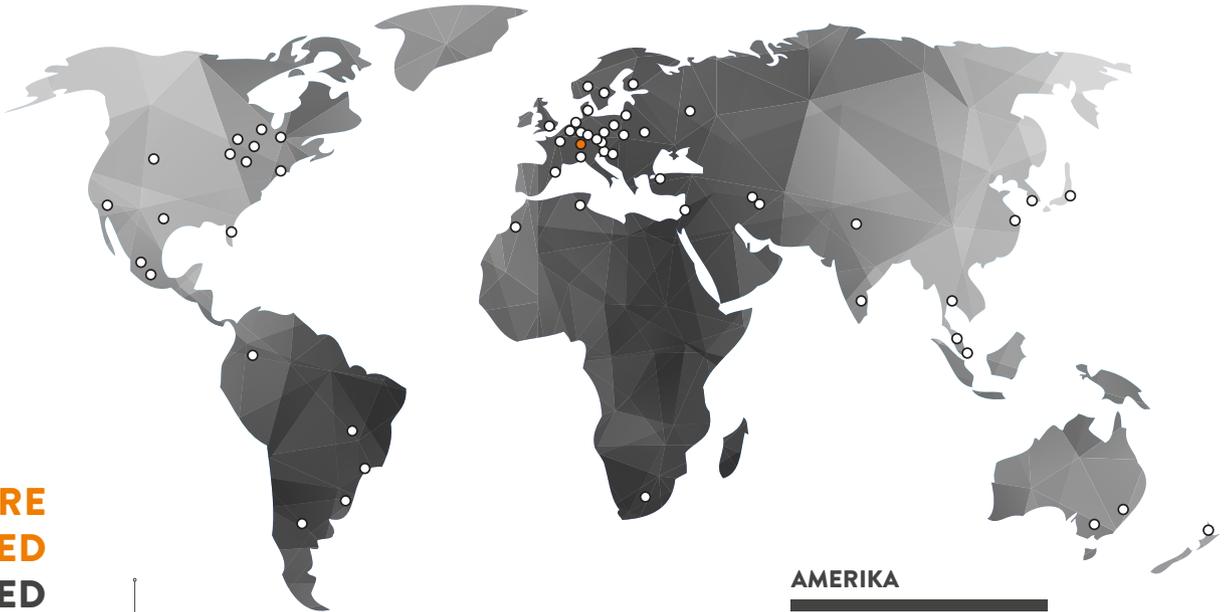


Präziser Kreuztisch für Feineinstellung. Montierbar mit Spannbriden.

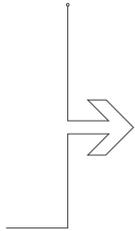
Säulen Verlängerung



Verlängerung für grössere Bauteile.



**WE ARE
FOCUSED
COMMITTED
GLOBAL
LOCAL**



WEITERE INFORMATIONEN UNTER

rincoultrasonics.com
info@rincoultrasonics.com
+41 71 466 41 00

Industriestrasse 4
CH-8590 Romanshorn
Schweiz

EUROPA

SCHWEIZ
rincoultrasonics.ch

DEUTSCHLAND
rincoultrasonics.de

FRANKREICH
rinco-france.com

SPANIEN
rincoultrasonics.es

ITALIEN
rincoultrasonics.it

SCHWEDEN
rincoultrasonics.se

DÄNEMARK
rincoultrasonics.dk

AMERIKA

USA
rinco-usa.com

MEXIKO
rincoultrasonics.mx

ASIEN

CHINA
rincochina.com

INDIEN
rincoindia.com

JAPAN
uthe.co.jp

MALAYSIA
rincoultrasonics.com.my

AFRIKA

MAROKKO
rincoultrasonics.com

